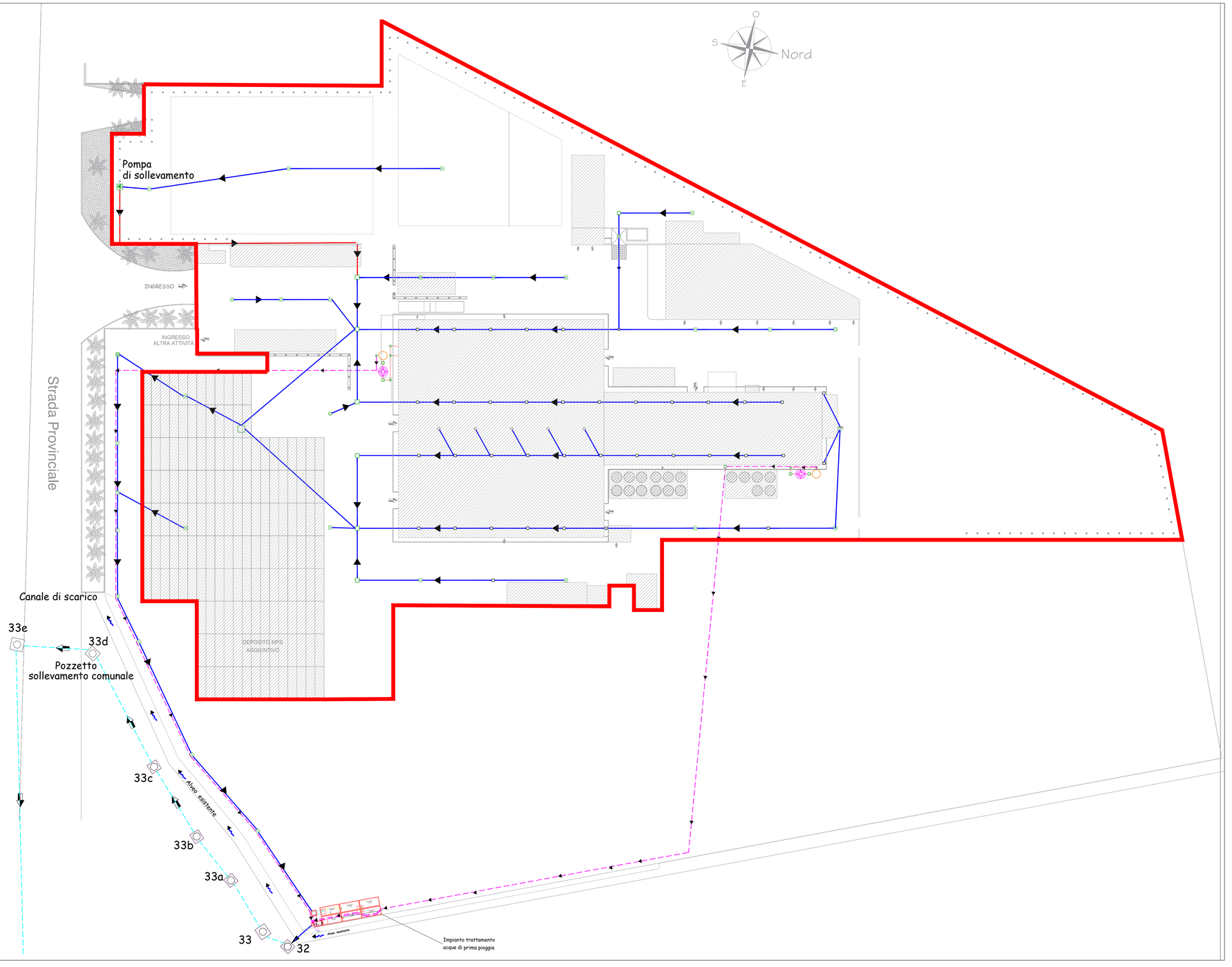
LEGENDA	
	Rete acque bianche
	Rete in pressione acque bianche
	Rete acque bianche delle coperture
	Rete acque nere
	Rete fognaria comunale
	Caditoia raccolta acque meteoriche
	Pozzetto di confluenza o raccordo
	Pozzetto pluviale
	Pompa di sollevamento
	Scolmatore
	Vasca Imhoff
	Vasca a tenuta
	Impianto di trattamento acque di prima pioggia



Agricola Imballaggi S.r.l.

Modifica sostanziale impianto di recupero rifiuti non pericolosi ubicato in loc. Matinella, SP. 11 a - km 2+400 del Comune di Albanella (SA)

Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale

Ai sensi dell'art.27 bis del D.Lfs n. 152/06 e s.m.i. della Delibera di Giunta Regionale n.680 del 07/11/2017

Studio di Impatto Ambientale

SOCIETÀ DI INGEGNERIA 3iprogetti s.r.l.
Via Lucania snc, Centro Direzionale IL GRANAIO 84098 Pontecagnano Faiano (SA)

ELABORATO:
Planimetria con indicazione del ciclo idrico
Stato di progetto

ALLEGATO n.: TAV.07 Rev.00

SCALA: 1:500

DATA: Dicembre 2019

IL TECNICO:
Ing. Francesco Landi
Direttore tecnico
3iprogetti S.r.l.
ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI SALERNO LANDI FRANCESCO 3290

VISTO:

IL COMMITTENTE:
Agricola Imballaggi S.r.l.

AGRICOLA IMBALLAGGI s.r.l.
Amministratore Unico
FERRARA JOHN