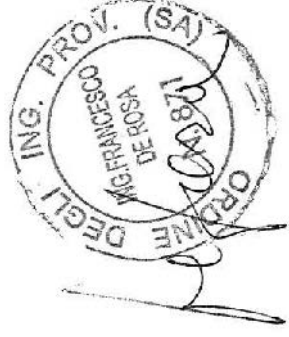


COMUNE DI ALBANELLA

PROVINCIA DI SALERNO

Oggetto:

Modifica sostanziale impianto di recupero rifiuti non pericolosi ubicato in località Matinella Sp 11a Km 2+400 del Comune di Albanella (Sa)



Il Progettista:

Ing. Francesco De Rosa

Il committente:

Agricola Imballaggi Srl

Agricola Imballaggi Srl

Amministratore Unico

Ing. Francesco De Rosa

ELABORATO:

Planimetria impianto idrico di progetto

SCALA 1:500

DATA Ottobre 2019

AL

AGGIORNATA

PRODOTTO

TAVOLA

10

Studio Tecnico

Ing. Francesco De Rosa

Via D. Alighieri 11 - 84044 Albanella (SA) - Tel 3337185155 - P. IVA 00406410654

LEGENDA



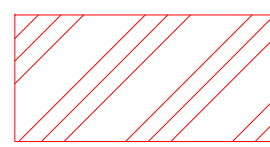
pozzo di alimentazione rete idrica



rete idrica da 1" di alimentazione servizi



rete idrica da 3" di alimentazione impianti



Area non oggetto di autorizzazione

Strada Provinciale

INGRESSO

INGRESSO  
ALTRA ATTIVITA

PESA

Pav. Ind