

COMUNE DI ALBANELLA

PROVINCIA DI SALERNO

Oggetto:

Modifica sostanziale impianto di recupero rifiuti non pericolosi ubicato in località Matinella Sp 11a Km 2+400 del Comune di Albanella (Sa)



Il Progettista:
Ing. Francesco De Rosa

Il committente:
Agricola Imballaggi Srl
AGRICOLA IMBALLAGGI S.r.l.
Amministratore Unico
FERRARA ROHM

ELABORATO:
Inquadramento territoriale

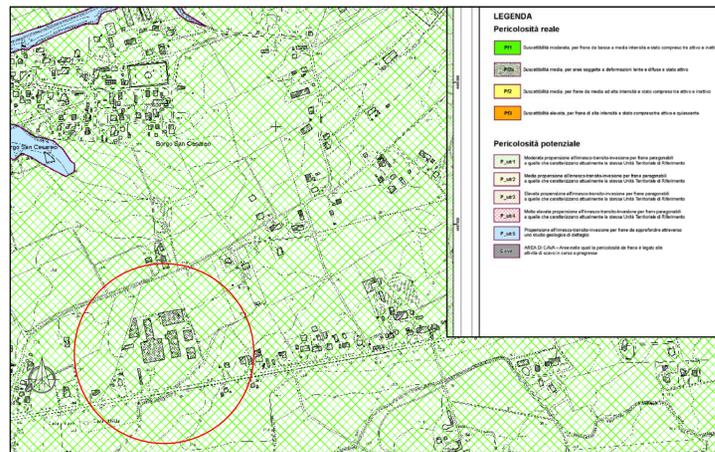
SCALA varie	TAVOLA 2
DATA Ottobre 2019	
AGGIORNAMENTI	
A	
B	
C	
D	
E	
F	

Studio Tecnico
Ing. Francesco De Rosa

Via D. Alighieri 11 - 84044 Albanella (SA) - Tel 3337185155 - P IVA 00406410654

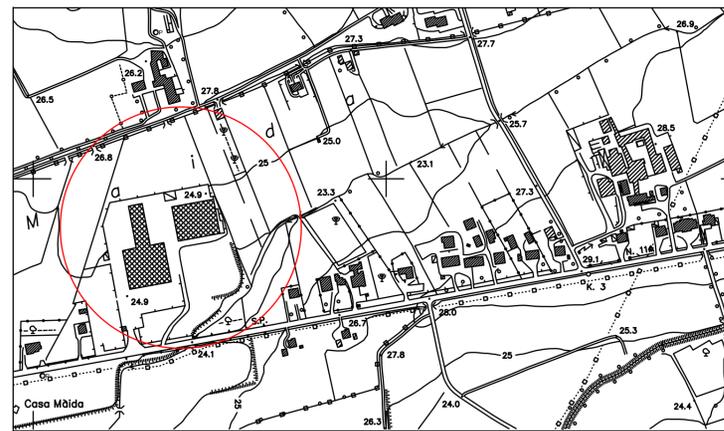
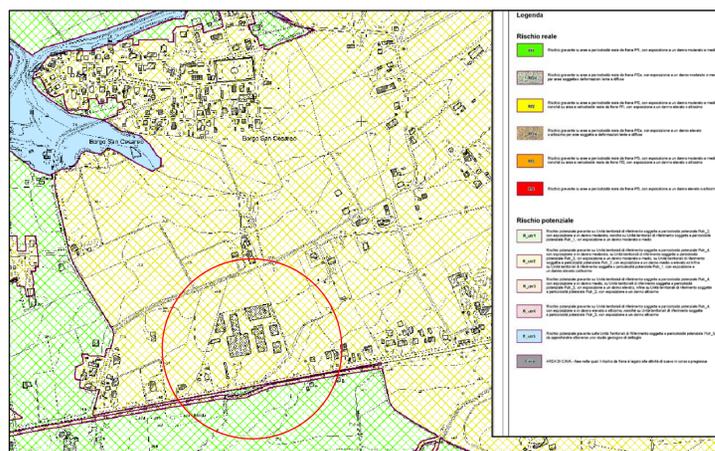
PERICOLOSITA' DA FRANA

Scala 1:10.000



RISCHIO DA FRANA

Scala 1:10.000

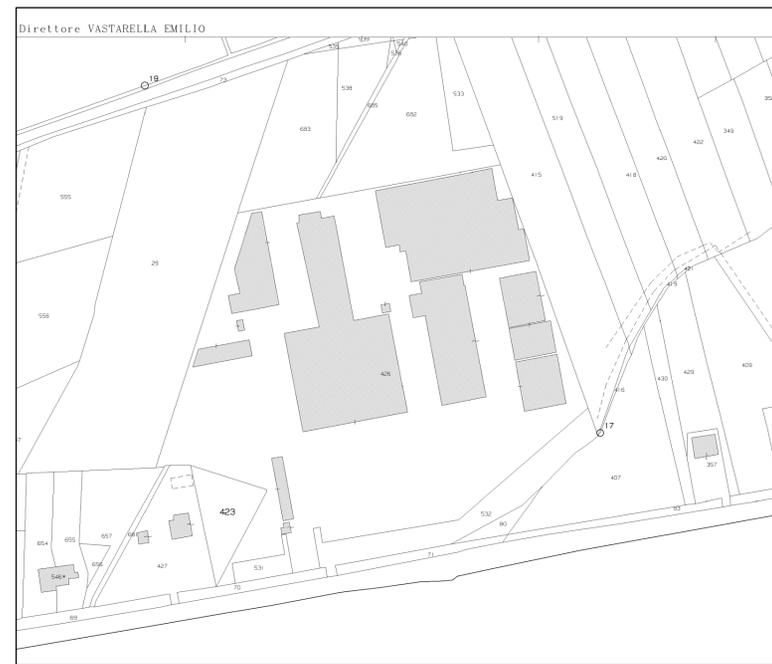


Stralcio Aerofotogrammetrico

Scala 1:5.000

CATASTALE

Scala 1:2.000



Stralcio PUC Vigente

Scala 1:2.000 - (art 82 N.T.A.)

