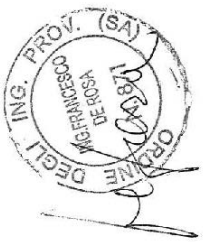


COMUNE DI ALBANELLA

PROVINCIA DI SALERNO

Oggetto:

Modifica sostanziale impianto di recupero rifiuti non pericolosi ubicato in località Matinella Sp 11a Km 2+400 del Comune di Albanella (Sa)



Il Progettista:
Ing. Francesco De Rosa

Il committente
Agricola Imballaggi Srl
AGRICOLA IMBALLAGGI S.R.L.
Amministratore Unico
FERRARAROHN

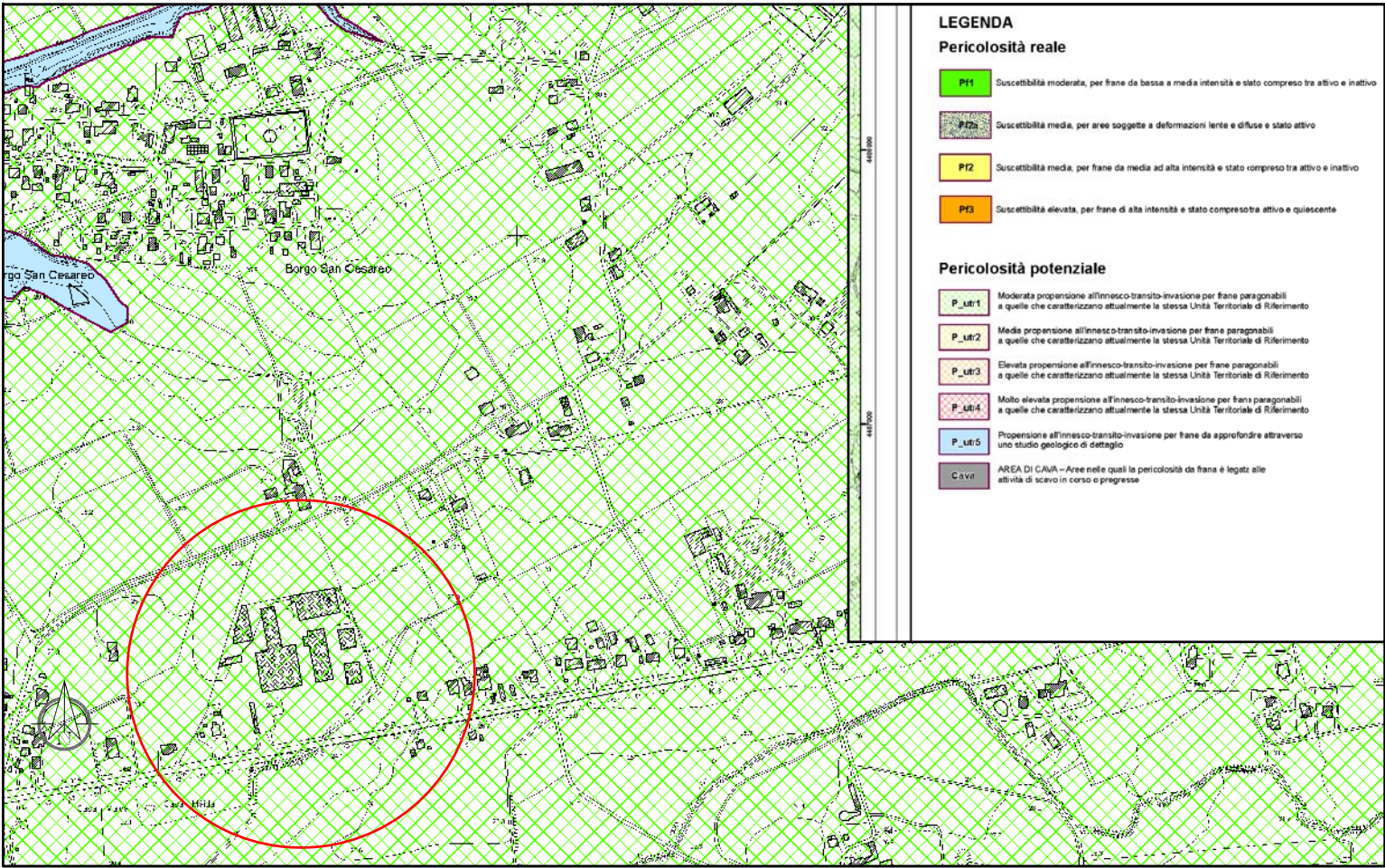
ELABORATO:	SCALA varie	TAVOLA
Inquadramento territoriale	DATA Ottobre 2019	2
AGGIORNAMENTI	A	
	B	
	C	
	D	
	E	

Studio Tecnico
Ing. Francesco De Rosa

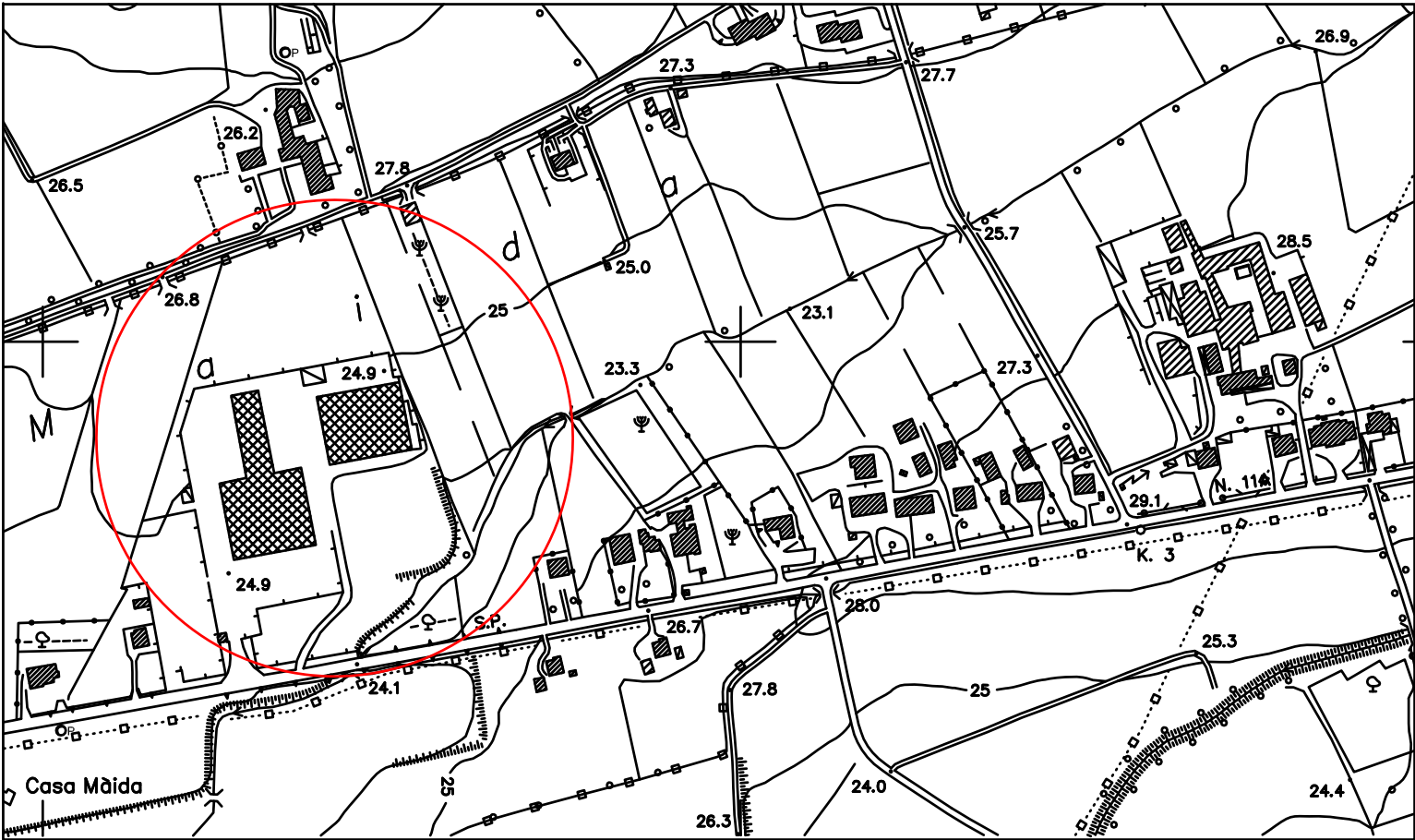
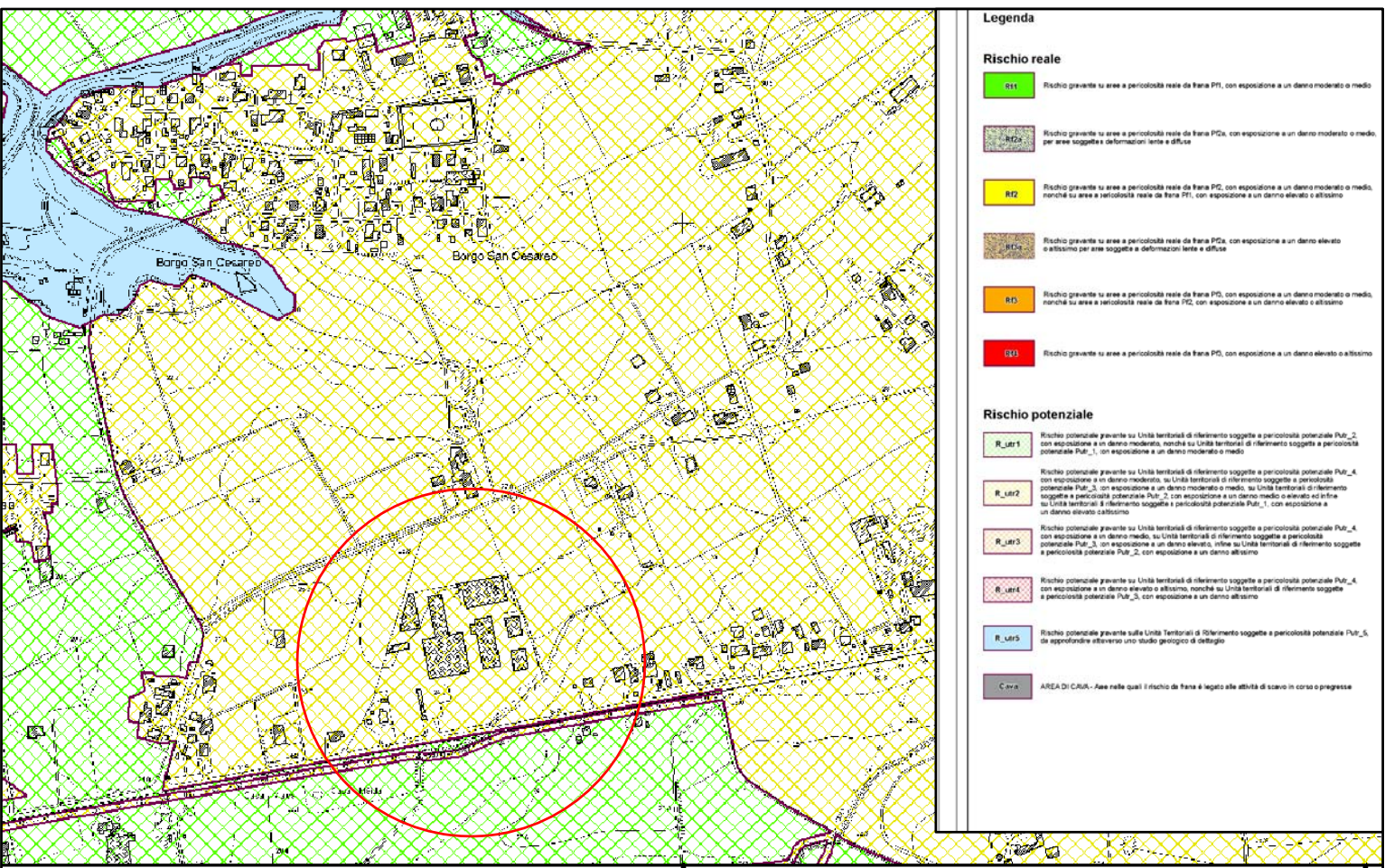
Via D. Alighieri 11 - 84044 Albanella (SA) - Tel 3337185155 - P IVA 00406410654



PERICOLOSITA' DA FRANA
Scala 1:10.000

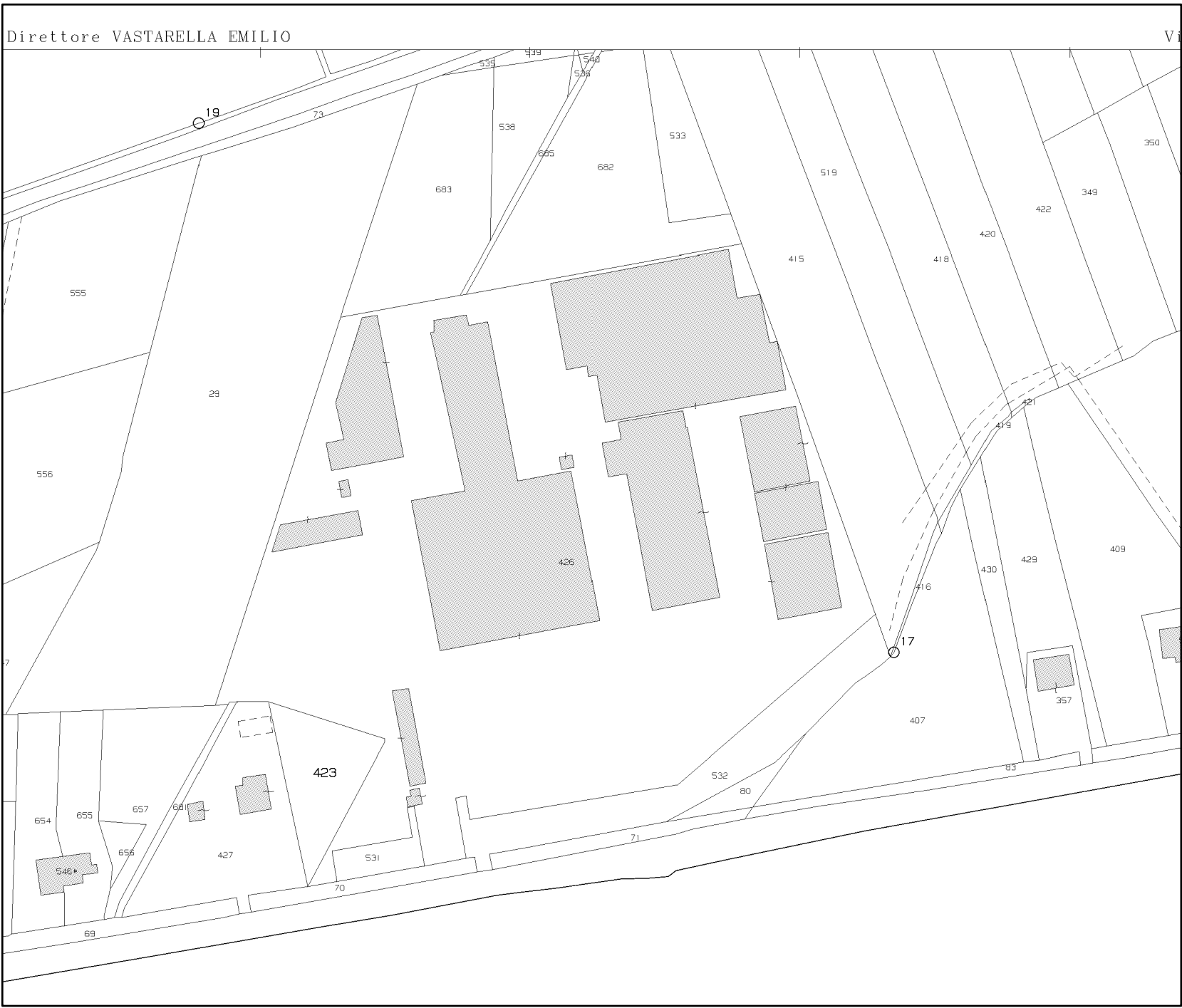


RISCHIO DA FRANA
Scala 1:10.000



Stralcio Aerofotogrammetrico
Scala 1:5.000

CATASTALE
Scala 1:2.000



Stralcio PUC Vigente
Scala 1:2.000 - (art 82 N.T.A.)

