COMUNE DI ALBANELLA

PROVINCIA DI SALERNO

Oggetto:

Modifica sostanziale impianto di recupero rifiuti non pericolosi ubicato in località Matinella Sp 11a Km 2+400 del Comune di Albanella (Sa)

Il Progettista:
Ing. Francesco De Rosa

Il committente
Agricola Imballaggi Srl

AGRICOLA IMBALLAGGI s.r.l.
Amministratore Unico
Francesco De Rosa

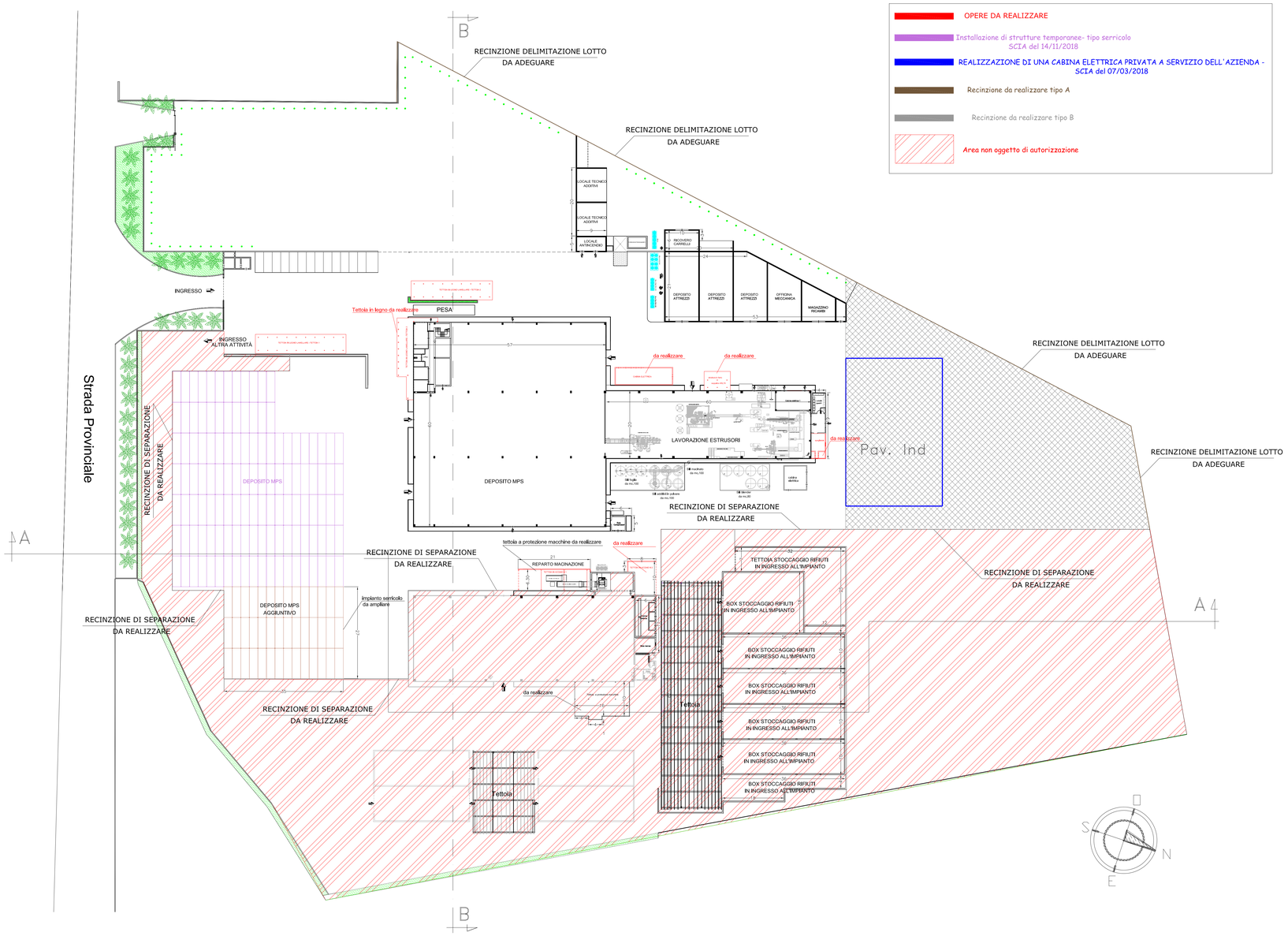
ELABORATO:
Planimetria generale stato di progetto

SCALA 1:500

DATA Ottobre 2019

TAVOLA **4**

AGGIORNAMENTI
A
B
C
D

Studio Tecnico
Ing. Francesco De Rosa

Via D. Alighieri 11 . 84044 Albanella (SA) . Tel 3337185155 . P IVA 00406410654