



EMISSIONI	
E1	ESALAZIONE FORZATA DA 15.500 m <sup>3</sup> /h - TUBO DI USCITA Ø 650 mm
E2	ESALAZIONE FORZATA DA 15.500 m <sup>3</sup> /h - TUBO DI USCITA Ø 650 mm
E3	ESALAZIONE FORZATA DA 15.500m <sup>3</sup> /h - TUBO DI USCITA Ø 650 mm
E4	ESALAZIONE FORZATA DA 3000 m <sup>3</sup> /h - TUBO DI USCITA Ø 300mm TEMPERATURA VARIANTE DA 30°C - 40°C
E5	ESALAZIONE FORZATA DA 1000 m <sup>3</sup> /h - TUBO DI USCITA Ø 200 mm TEMPERATURA VARIANTE DA 40°C - 50°C
E6	ESALAZIONE FORZATA DA 1000 m <sup>3</sup> /h - TUBO DI USCITA Ø 200 mm TEMPERATURA VARIANTE DA 40°C - 50°C
ELENCO UTENZE	
AC	ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA, ALLACCIARE ALLA RETE - ATTACCO Ø 1" GAS - PRESSIONE 5 - 6 bar
HS 1	ALIMENTAZIONE ACQUA SURRISCALDATA, ALLACCIARE ALLA RETE - ATTACCO Ø 2" GAS ( DN50 ) - PORTATA 14.400 l/h - PRESSIONE 2 bar - POTENZA 320 Kw - TEMP. IN 120°C OUT 100°C
HS 2	ALIMENTAZIONE ACQUA SURRISCALDATA, ALLACCIARE ALLA RETE - ATTACCO Ø 1"1/4 GAS ( DN32 ) - PORTATA 7.650 l/h - PRESSIONE 2 bar - POTENZA 170 Kw - TEMP. IN 120°C OUT 100°C
HS 3	ALIMENTAZIONE ACQUA SURRISCALDATA, ALLACCIARE ALLA RETE - ATTACCO Ø 1"1/4 GAS ( DN32 ) - PORTATA 10.100 l/h - PRESSIONE 2 bar - POTENZA 230 Kw - TEMP. IN 120°C OUT 100°C
AF	ALIMENTAZIONE ACQUA FREDDA, ALLACCIARE ALLA RETE - ATTACCO Ø 3" GAS ( DN 80 ) - PORTATA 41.500 l/h - PRESSIONE 2 bar - POTENZA 250 Kw - TEMP. IN 7°C OUT 12°C
SC	SCARICO CONDENSA, COLLEGARE ALL'IMPIANTO SCARICO ACQUA - ATTACCO Ø 1/2" GAS
QE	QUADRO DI COMANDO ALLACCIARE ALLA RETE ENERGIA ELETTRICA TENSIONE V=400 Hz=50 3PH+T+N kw 80

4	FORNO DI ESSICCAZIONE - secondario	T= 24 h t= 60÷65°C
3	FORNO DI ESSICCAZIONE - in linea	T= 60 ' t= 65÷80°C
2	TUNNEL DI APPASSIMENTO temperatura di circa 45°C non controllata	T= 15 '
1	CABINA DI VERNICIATURA CON ABBATTIMENTO OVERSPRAY A SECCO	

DATA	FIRMA	 <b>Q.M.S.A.</b> Via Cimabue, 16 - Fraz. Montebello - 20842 BESANA B.za (MB) - Italy Tel. 0362 / 91.92.99 - Fax 0362 / 91.93.70 Email info@omsaet.com - Internet www.omsaet.com	DATA		26/11/2015
			SCALA	1/100	
MODIFICHE	DENOMINAZIONE <b>POSIZIONE UTENZE</b> <b>IMPIANTO DI VERNICIATURA</b>		DIS.	Riva Gilberto	
			CONTROLLATO		
			IMP. TIPO	VL 082415	
			CAP. 4.2	PAG. 1	
			QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA SOC. Q.M.S.A. s.r.l. NON PUO' ESSERE COPIATO-RIPRODOTTO O COMunque MOSTRATO A TERZI SENZA NE PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA.		
		N° DISEGNO		12-122-G-02	