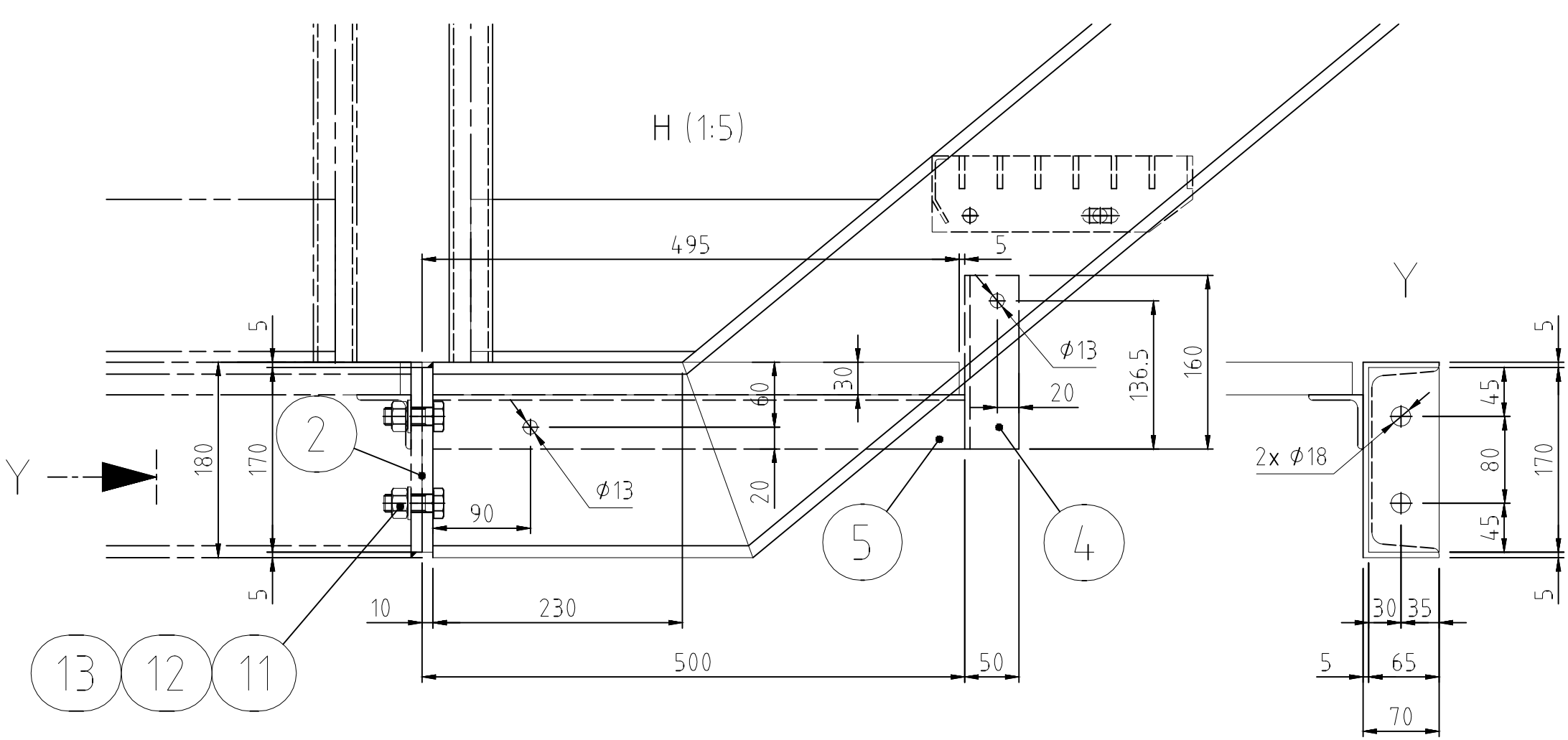
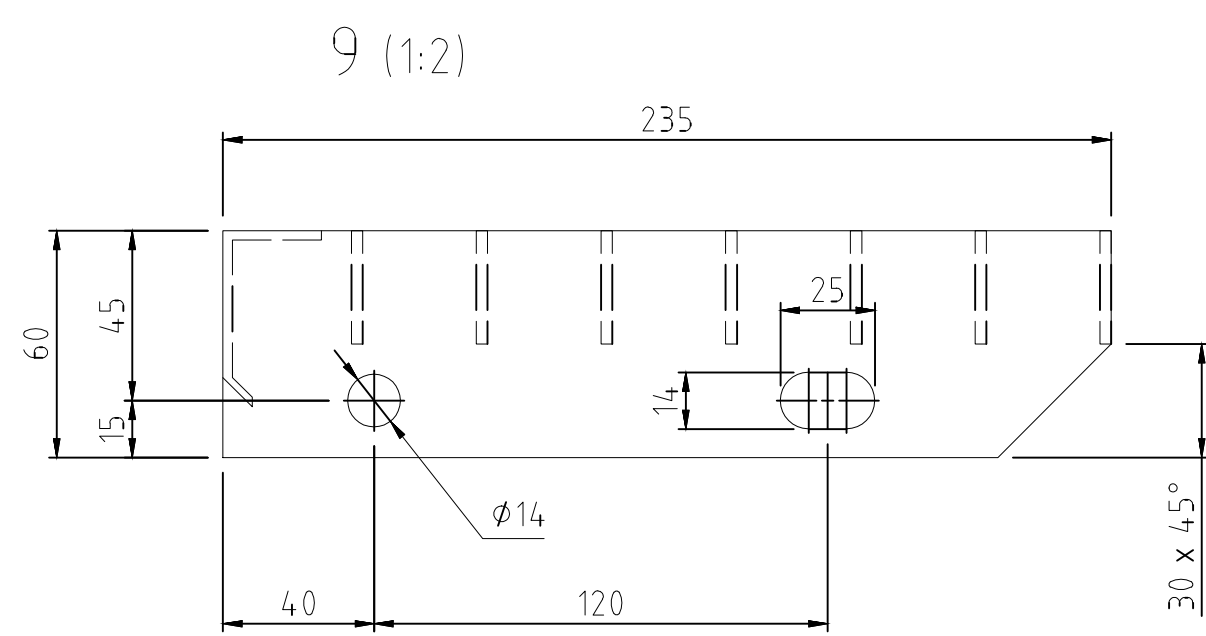
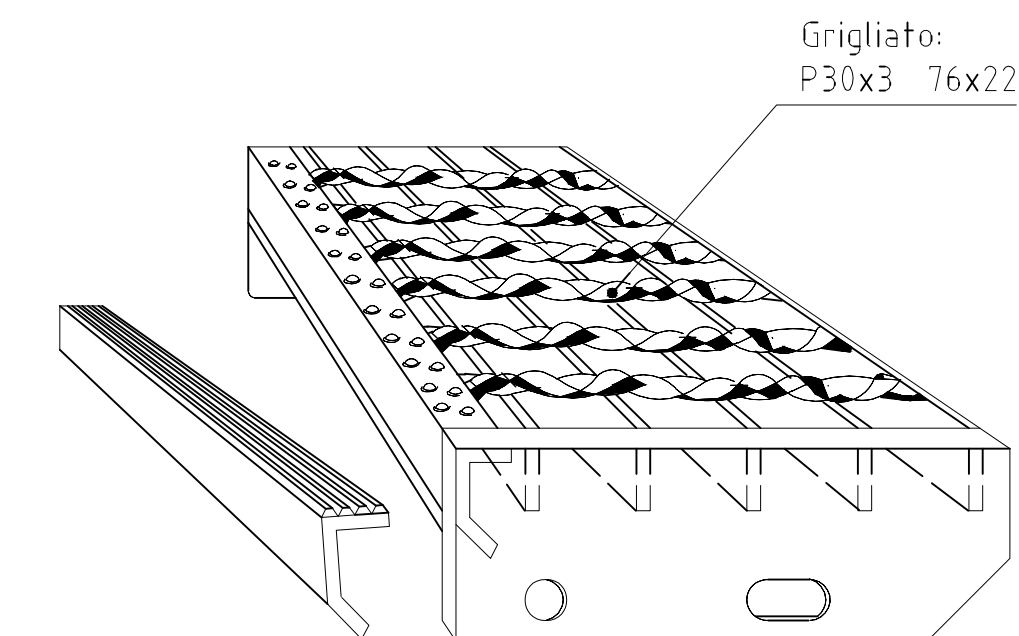
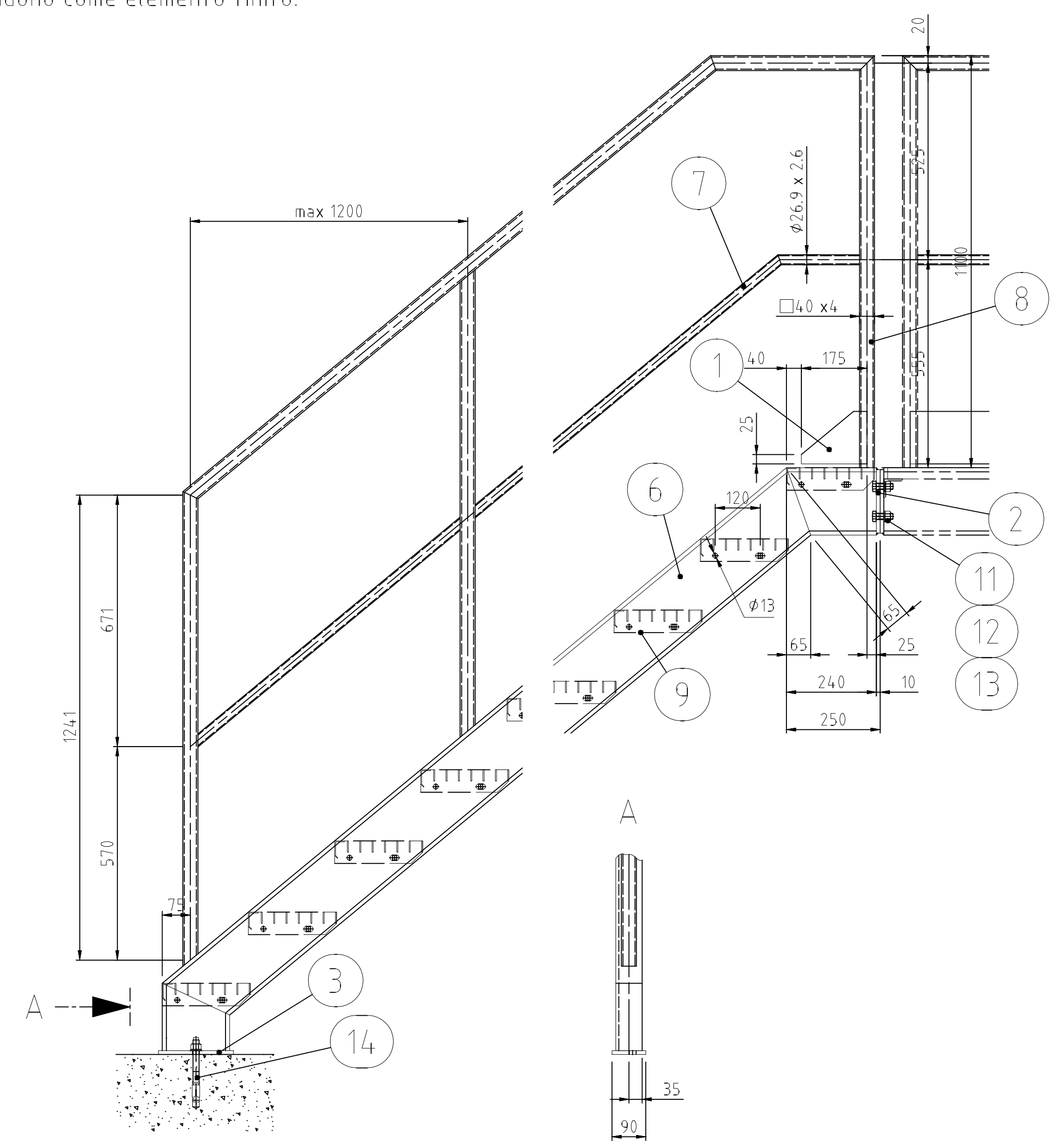
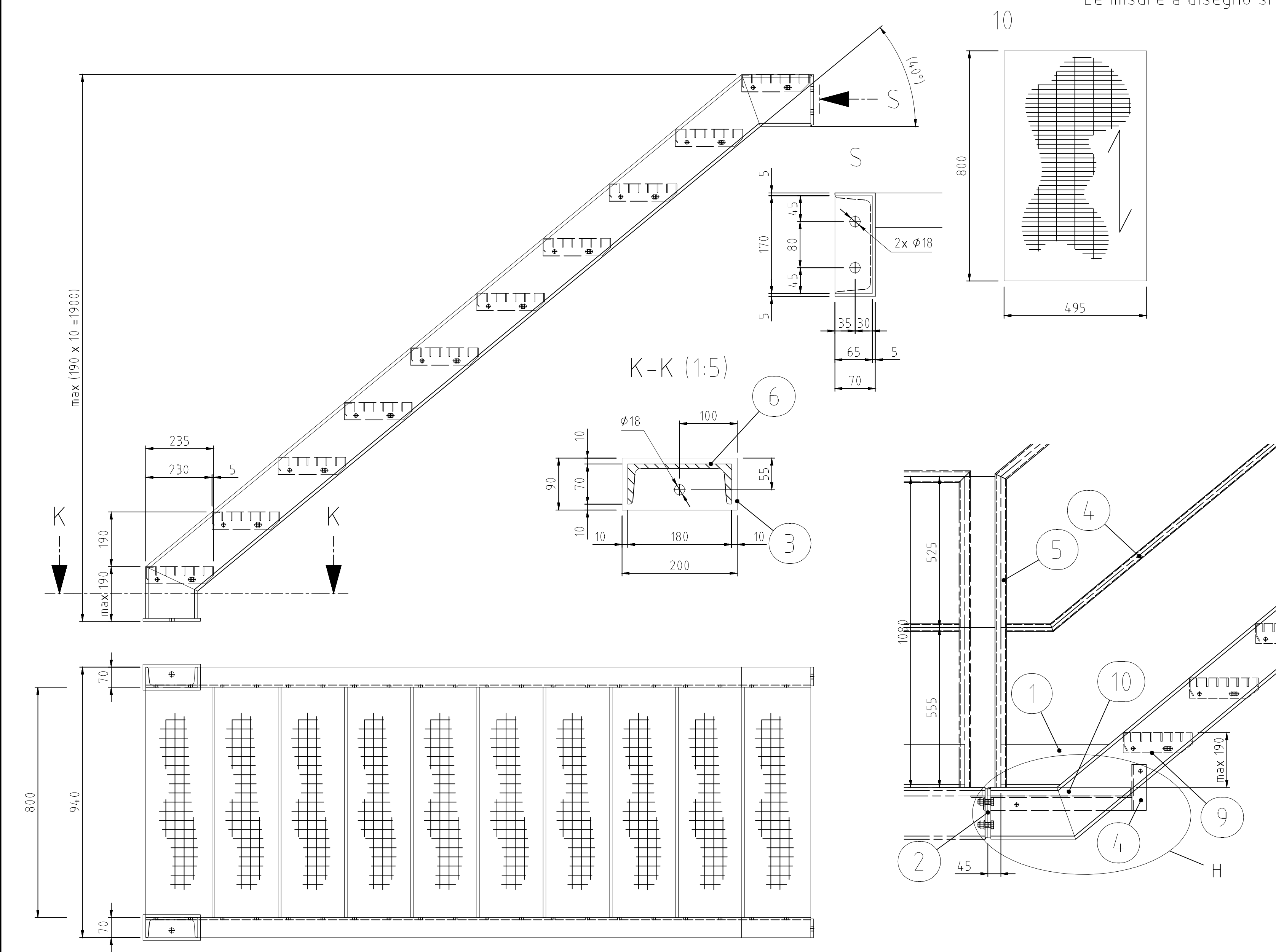
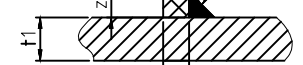





| | | | | | | |
|--------------------------------------|----------------------------|--|--|---|--|--|
| SX+DX= da eseguire sinistro e destro | AZE= Zincatura EN ISO 4042 | Tolleranze per contorni di saldatura EN ISO 5817 Liv.C | Saldatura continua | Saldatura discontinua | Saldatura al montaggio | Saldatura sfornata |
|--------------------------------------|----------------------------|--|--|---|--|--|

N.B. Bordare il grigliato con piatti 30x3
Le misure a disegno si intendono come elemento finito.



| Tolleranze generali per le costruzioni saldate secondo normativa UNI EN ISO 13920 Parte 1 A | | | | | | | | | | |
|---|--------|------------|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| lunghezze lineari | 2...30 | > 30...120 | > 120...400 | > 400...1000 | > 1000...2000 | > 2000...4000 | > 4000...8000 | > 8000...12000 | > 12000...16000 | > 16000...20000 |
| | + 1 | + 1 | + 1 | + 2 | + 3 | + 4 | + 5 | + 6 | + 7 | + 8 |

| SALDATURE TIPICHE | | UNI EN ISO 5817 | |
|--|--|--|--|
| (Salvo dove diversamente specificato) | TOLLERANZE PER CORDONI DI SALDATURA secondo nominalità: | Livello C | |
| <p>Tutte le saldature devono essere continue: quelle a cordone d'angolo devono avere lo spessore di gola (a) pari allo 0,7 dello spessore minimo da saldare, quelle con preparazione dei lembi devono essere a piena penetrazione.</p> | | | |
|  <p> $t1 \geq t2$ $z \geq t2$ $a = 0,7 \times t2$ </p> |  <p> $t1 \geq 15mm$ </p> |  <p> $t1 \geq 15mm$ </p> |  <p> $t1 \geq 12mm$ </p> |

| | |
|---|--------------------------|
| Zincatura a caldo secondo norme: | Norma / Standard / Norme |
| ATTENZIONE: prima della zincatura a caldo, dove necessario, realizzare adeguati fori di drenaggio e ventilazione secondo NORME STANDARD TECNICHE AZIENDALI. | EN ISO 1461 |

Verniciatura parapetti: giallo RAL 1004

ATTENZIONE: per i trattamenti superficiali di verniciatura seguire le specifiche relative trattate nelle "NORME STANDARD TECNICO AZIENDALI".

| | | | | |
|---|---|---|--|---|
| <h1 style="margin: 0;">REGIONE CAMPANIA</h1> <h2 style="margin: 10px 0 0 0;">PROVINCIA DI CASERTA</h2> <h3 style="margin: 0;">COMUNE di Gricignano di Aversa</h3> | | | | |
| <h4 style="margin: 0;">Procedura di verifica di assoggettabilità a VIA</h4> | | | | |
| | | | | |
| | | | IL PROGETTISTA (timbro e firma)  | |
| | | | | |
| Indice | Revisione / Revision / Modification | Data | Disegno | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
|  <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; text-align: left;"> <h2 style="margin: 0;">ISEC</h2> <p style="margin: 0; font-size: small;">INTEGRATED SERVICES & CONSULTING</p> </div> | | ISEC s.a.s. <small> Sede Operativa: Via Alessandro Scariatti, 215 - 89127 Napoli Tel. (+39) 081-55.62.673 - Fax (+39) 081-55.62.675 www.isecconsult.it - e-mail: assistenza@isecconsult.it e-mail: P.E.C. amministrazione@pec.isecconsult.it </small> | | |
| GRUPPO <small>Group / Groupe</small> | DISEGNI DI RIFERIMENTO N°: <small>Reference drawing / Plans de référence</small> | SCALA DISEGNO: <small>Drawing Scale</small> Escala Dibujo | 1:1 |  |
| SA1 | ---- | SCALA PILOTTAGGIO: <small>Plot scale / Echelle de plot.</small> | | ----- |
| Allegato 04 - Scale e rampa | | SOSTITUISCE IL NUM. <small>Replaces Number</small> Numerazione Numero | | |
| | | DISEGNATO <small>Drawn by / Dessiné</small> | | |
| | | VERIFICATO <small>Checked by / Vérifié</small> | | |
| | | APPROVATO <small>Approved / Approuvé</small> | | |
| COMMESSA: <small>Job / Commande</small> | LOCALITA': <small>Locality / Localité</small> | DISEGNO N° : Drawing N° / Dessin N° | Data | Pagina / page |
| 16.028 | Gricignano di Aversa (CE) | 16.028.SA1.0010 | | |