



NOTE GENERALI

1. Verificare quote e misure con progetto architettonico ed impiantistico prima di costruire.

2. Il conglomerato cementizio, una volta messo in opera, dovrà venire accuratamente costipato mediante vibratore ad immersione: dovrà essere assolutamente evitato il trasporto del conglomerato all'interno del cassero utilizzando l'effetto della vibrazione.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Conglomerato cementizio per elementi precompressi prefabbricati:

Rck 550 (in esercizio) - Rckj 400 (al taglio dei trefoli)

Conglomerato cementizio per elementi gettati in opera di classe Rck 300

Acciaio armonico per c.a.p.: fptk = 18000 Kg/cm² fptk = 14250 Kg/cm²

Trefoli Ø6" (15.2mm) del tipo stabilizzato

Conglomerato cementizio per soletta e getti completamente di classe 350

Acciaio per c.a. Fe B44k controllato in stabilimento.

CONSORZIO DI BONIFICA
IN DESTRA DEL FIUME SELE
C.so Vittorio Emanuele, 143 - 84122 - Salerno

LAVORI DI RIFUNZIONALIZZAZIONE DEL COLLETTORE
ACQUE ALTE TUSCIANO
- I STRALCIO -

PROGETTO ESECUTIVO

Elaborato	Data MAGGIO 2010
OPERE D'ARTE DI PROGETTO CARPENTERIA E ARMATURA ATTRAVERSAMENTO STRADA RURALE	Tav. 8.2
IL PROGETTISTA ing. Giuseppe Losco	IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO dott. agr. Francesco Marotta
COLLABORATORE ing. Alfredo Luongo	