

GIUNTA REGIONALE DELLA REGIONE CAMPANIA

AREA GENERALE DI COORDINAMENTO

Ecologia, Tutela Ambiente e disinquinamento

AVELLINO

OGGETTO LAVORI:

RECUPERO RIFIUTI INERTI NON PERICOLOSI PROVENIENTI DALLE DEMOLIZIONI DI INFRASTRUTTURE VIARIE NEL QUADRO DEI LAVORI DEL CANTIERE STRADA S.V. LIONI – GROTTAMINARDA DALLA PROGR. KM 6+500 ALLA PROGR KM 19+980. LOTTO FUNZIONALE DALLO SVINCOLO DI SAN TEODORO AL VIADOTTO RAMPONE

IMPRESA ESECUTRICE:

DENOMINAZIONE: CASTELLANO COSTRUZIONI S.P.A.

SEDE LEGALE: PIAZZA F. DE SANCTIS N. 67 – 83054 S. ANGELO DEI LOMBARDI (AV)

IMPIANTO: FRANTUMATORE MOBILE OM TRACK ULISSE 96F - Matr. 99C02500T

GRUPPO DI VAGLIATURA MOBILE METSO ST356 – Matricola R2220866

FRANTUMATORE MOBILE GIREVOLE IDRAULICO OSA RV 38 – Matr. 471-2007

FRANTUMATORE IDRAULICO FISSO OSA FPV 28 – Matricola 415-2007

VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA' A V.I.A.

TAVOLA 6

**SCHEDA TECNICA
MEZZI E ATTREZZATURE IMPIEGATE PER
IL RECUPERO DEI RIFIUTI INERTI**

Data: Aprile 2016

 **CASTELLANO
COSTRUZIONI S.p.A.**
L'Impresa
Amministratore Unico
(Gecm. Grazio Castellano)




Scheda Tecnica

FRANTUMATORE MOBILE – Modello OM TRACK ULISSE 96F

Matricola: 99C02500T

OFFICINE MECCANICHE
DI PONZANO VENETO S.P.A.

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ CE CONFORMITY DECLARATION

n° 39-02

La ditta
The company

OFFICINE MECCANICHE DI PONZANO VENETO SPA
31050 PONZANO VENETO (Trevise) - ITALIA - Via Postumia 62

dichiara sotto la propria responsabilità, che la macchina:
declares on our own responsibility, that the machine:

Modello
Model

OMTRACK ULISSE 96 F

Matricola
Serial No.

99C02500T

Anno
Year
2002

E' provvista di marchio CE ed è conforme alle
seguenti direttive comunitarie e norme:

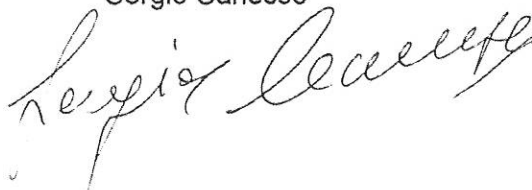
- Direttiva macchine **CE 98/37** (che sostituisce la CEE 89/392 e le successive modifiche)
- Direttiva compatibilità elettromagnetica CEE **89/336**.
- Direttiva bassa tensione CEE **73/23**.

*Is provided with the CE mark and is in
conformity with the following European
Economic Community standards and norms:*

- *EC 98/37 norm about machines (replacing the EEC 89/392 and relevant revisions).*
- *EEC 89/336 Electromagnetic compatibility norm.*
- *EEC 73/23 norm about low tension.*

Ponzano Veneto, li 02.04.2002

OFFICINE MECCANICHE
DI PONZANO VENETO SPA
L'Amministratore Unico
Sergio Carlesso



Ponzano V.to 31/08/2000

DICHIARAZIONE DI ABBATTIMENTO POLVERI

OM TRACK ULISSE 96F

La macchina e' un impianto mobile ed e' dotata di un impianto di nebulizzazione ad acqua per l'abbattimento delle polveri di inerti prodotte dal processo di frantumazione e convogliamento del materiale.

Si rilascia la presente dichiarazione su richiesta del cliente, per gli usi consentiti di legge.

Direzione Tecnica
Ing. F. Carlesso

DICHIARAZIONE DI EMISSIONE ACUSTICA

OM TRACK ULISSE 96F

La misurazione della emissione acustica della macchina ha evidenziato i i valori di livello equivalente continuo di pressione acustica riportati nella tabella seguente.

La procedura di misurazione e' stata eseguita in conformita' alla direttiva CEE 86/662 e 89/514 recepita dalla legislazione italiana col DL n. 135 del 27 gennaio 1992.

	Macchina a vuoto Leq in dBA	Macchina in lavoro Leq in dBA
Bocca del frantoio	95	105
Consolle di comando	88,5	102
Ad 11 metri	81	87

I valori con macchina in lavoro si intendono .

- con tutte le utenze funzionanti
- con materiale alluvionale di grossa pezzatura

Si rilascia la presente dichiarazione su richiesta del cliente, per gli usi consentiti di legge.

Direzione Tecnica
Ing. F. Carlesso

4. INFORMAZIONI TECNICHE

4.1. USO PREVISTO DELLA MACCHINA

IMPORTANTE : *La macchina è stata progettata, costruita e protetta solamente per la frantumazione di materiali inerti.*

Essa è particolarmente adatta per riciclare il materiale proveniente da demolizioni.

4.2. COMPOSIZIONE

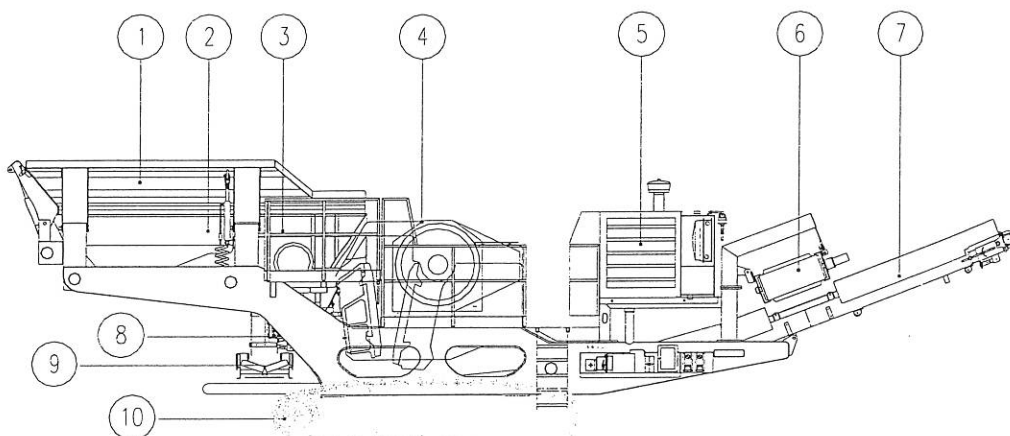


Figura n° 4 Composizione della macchina

1. Tramoggia di carico
2. Alimentatore vibrante
3. Vaglio
4. Frantoio a mascelle
5. Motore diesel
6. Separatore magnetico
7. Nastro trasportatore principale
8. Nastro trasportatore reversibile
9. Nastro laterale
10. Cingoli

4.3. DATI TECNICI

4.3.1. Macchina base

- ☞ Produzione massima.....190 t/h
- ☞ Peso totale con tramoggia vuota31,95t
- ☞ Peso totale con tramoggia piena40÷43 t

4.3.2. Motore diesel

- ☞ Motore diesel a 4 tempi ad iniezione diretta, con 6 cilindri in linea.
- ☞ Raffreddamento ad acqua.
- ☞ Potenza a 2400 giri.....156 kW

4.3.3. Alimentazione

- ☞ Tramoggia di carico4 m³

4.3.4. Alimentatore Vibrante e Vaglio

- ☞ Alimentatore vibrante a piano cieco.....800x2600mm
- ☞ Vaglio850x1550mm

4.3.5. Frantumazione

- ☞ Frantoio a mascelle a regolazione idraulica
- ☞ Dimensioni bocca di carico900x600mm
- ☞ Regolazione scarico20÷120mm
- ☞ Peso frantoio.....10.8 t

IMPORTANTE : *pezzatura massima consentita alla bocca del frantoio: 500mm*

4.3.6. Nastro trasportatore principale TN 0.80x8.65

- ☞ Larghezza tappeto.....800mm
- ☞ Interasse tamburi.....8650mm
- ☞ Altezza di scarico.....2490mm

4.3.7. Nastro trasportatore principale ripieghevole TN 0.80x9.20 (variante)

- ☞ Larghezza tappeto.....800mm
- ☞ Interasse tamburi.....9200mm
- ☞ Altezza di scarico.....2700mm

4.3.8. Nastro trasportatore principale ripieghevole TN 0.80x10.7 (variante)

- ☞ Larghezza tappeto.....800mm
- ☞ Interasse tamburi.....10700mm
- ☞ Altezza di scarico.....3320mm

4.3.9. Nastro trasportatore reversibile

- ☞ Larghezza tappeto.....800mm
- ☞ Interasse tamburi.....760mm

4.3.10. Nastro laterale (optional)

- ☞ Larghezza tappeto.....500mm
- ☞ Interasse tamburi.....6000mm
- ☞ Altezza di scarico.....2460mm

4.3.11. Nastro brandeggiante TN 0.65x10 (optional)

- ☞ Larghezza tappeto.....650mm
- ☞ Interasse tamburi.....10000mm
- ☞ Altezza di scarico.....4150mm

4.3.12. Tramoggia corta per nastro brandeggiante

- ☞ Lunghezza totale1096mm
- ☞ Apertura scarico.....640x520mm

4.3.13. Separatore magnetico

- ☞ Modello SMO 20.85.60
- ☞ Larghezza tappeto.....650mm
- ☞ Interasse tamburi.....1650mm

4.3.14. Carro Cingolato

- ☞ Larghezza suola cingolo.....400mm
- ☞ Larghezza totale carro cingolato.....2500mm
- ☞ Interasse ruote carro3630mm
- ☞ Velocità massima di traslazione.....1.03 Km/h
- ☞ Pendenza massima superabile con marcia avanti.....60% (31°)
- ☞ Pendenza massima superabile con marcia indietro60% (31°)
- ☞ Pendenza trasversale max.....10%

4.3.15. Pressione media sul terreno

Durante le fasi di lavoro:

- ☛ Con tramoggia di carico vuota, senza optional0.17MPa
- ☛ Con tramoggia di carico piena, senza optional0.20MPa
(Densità materiale 1600Kg/m³)

4.3.16. Radiocomando (optional)

- ☛ Livello 1: (start / controllo / stop) alimentatore vibrante
vaglio (start/stop)
pulsante d'emergenza
avvisatore acustico
- ☛ Livello 2: attivazione cingoli (on/off)
controllo cingoli
(start / controllo / stop) alimentatore vibrante
vaglio (start / stop)
pulsante d'emergenza
avvisatore acustico

4.3.17. Livelli di riempimento serbatoi

- ☛ Serbatoio carburante300lt
- ☛ Serbatoio olio idraulico450lt

4.3.18. Condizioni di lavoro

- ☛ Temp. ambiente di lavoro max/min +40÷-10°C
- ☛ Temp. ambiente di stand-by max/min +50÷-20°C

4.3.19. Configurazioni estreme

Inclinazione massima durante la frantumazione

- ☛ longitudinale in discesa con5%
TN principale che scarica a valle
- ☛ longitudinale in salita con5%
TN principale che scarica a monte
- ☛ laterale2%

IMPORTANTE : *Il valore di produzione è riferito alla frantumazione di materiale calcareo, asciutto di pezzatura appropriata avente peso specifico a cumulo di circa 1,6 t/m³ e resistenza a compressione di circa 150MPa (1500 kg/cm²). Per materiale proveniente da riciclaggio la produzione può variare sensibilmente in relazione alla sua preparazione, alla dimensione ed alla quantità di componenti ferrosi presenti. Per materiali aventi resistenza a compressione superiore a 250MPa, si consiglia di contattare direttamente il Servizio Tecnico OM.*

4.4. TARGHETTA IDENTIFICATIVA

La macchina OM TRACK ULISSE TK 96 F è stata progettata e costruita in conformità con quanto previsto dalla Direttiva Macchine CE 98/37 (che sostituisce la Direttiva 89/392 e le successive modifiche)

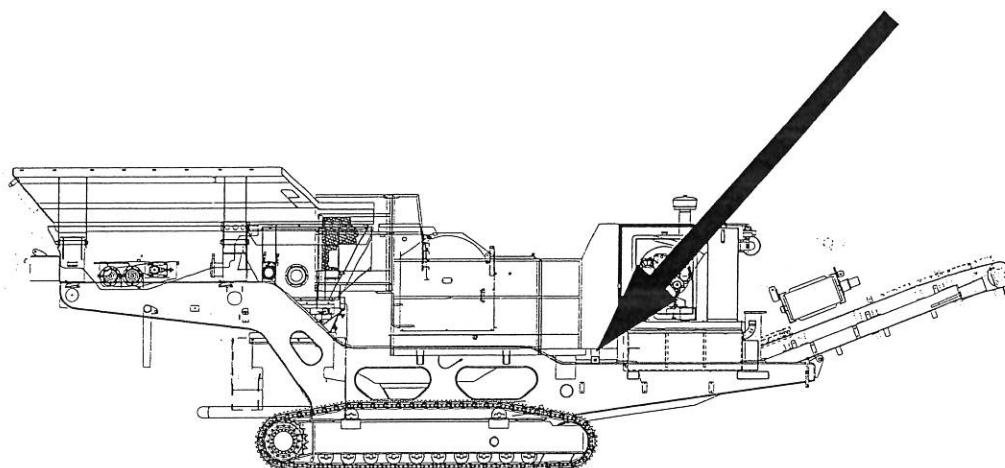


Figura n° 5 Posizione targhetta identificativa

Rev.	Date	Prepared by	Checked by	Approved by	Doc. No.	Sheet	Rev.
00	23/05/01	MT	ZL	FC	4-informazioni tecniche TK150L1.fm	21	00

Scheda Tecnica

GRUPPO DI VAGLIATURA MOBILE – Modello METSO ST356

Matricola R2220866



metso
minerals

ST356
PARTS
MANUAL

METSO MINERALS ST356 IS A TRADEMARK OF
METSO MINERALS

CHAPPAGH N.IRELAND. and MIDDLEBORO, MA USA

This manual refers to many different products. In all cases, these products are claimed as
trademarks or registered trademarks by their respective companies.

©1999 METSO MINERALS. All rights reserved. Printed USA

Issued: 6/21/02nth

Rev B updated 8/2/02

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

COSTRUTTORE

:-

Metso Minerals Cappagh Ltd.

INDIRIZZO

Cappagh Road,

Galbally,

Dungannon,

County Tyrone,

Northern Ireland,

BT70 2PE - UK.

Macchina Tipo

:-

ST356

Descrizione

:-

Gruppo di vagliatura mobile su cingoli,
azionato idraulicamente da motore diesel

Nr. Matricola

:-

R2220866

Anno di costruzione

:-

2003

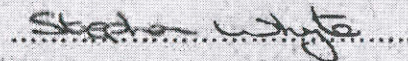
Noi, Metso Minerals Cappagh Ltd, dichiariamo che la macchina è conforme alle condizioni della Direttiva Macchine (Direttiva 98/37/CE), come modificata e alla legislazione nazionale che la traspone;

e inoltre dichiara che sono state applicate le seguenti (parti/clausole di) norme armonizzate:

89/336 CEE, 73/23 CEE, EN 618 1991, EN 953 1997, EN 982 1996, EN 292 1992, EN 294 1992, EN 349 1993, EN 418 1992, prEN 1009 1993, e Direttive 89/392/EEC, 91/368/EEC, 93/44/EEC, 93/68/EEC

Firma

:-



Stephen Whyte
Responsabile Ingegneria
Per Metso Minerals Cappagh Ltd.

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

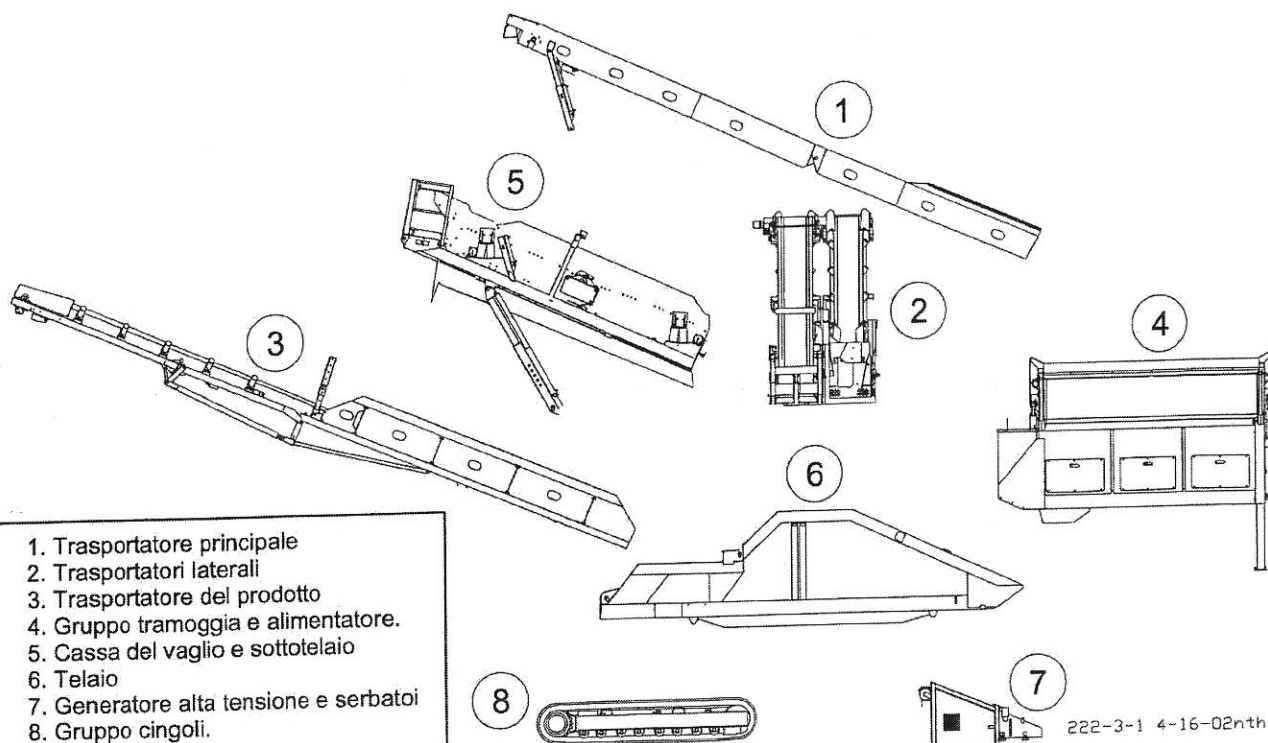
METSO MINERALS (ITALIA) S.p.A.

Metso Minerals Cappagh Ltd,

55 Cappagh Road - Galbally - Dungannon - Country Tyrone, Northern Ireland - BT70 2PE - UK
Tel. 0044 28 877 58396 - Fax. 0044 28 877 58557

□ SEZIONE 3 COMPONENTI PRINCIPALI

□	SEZIONE 3 COMPONENTI PRINCIPALI	1
□	3-2-1 IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA	2
	Trasportatori	2
□	3-3-1 IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA	3
	Tramoggia	3
	Cassa del vaglio	Error! Bookmark not defined.
3-4-1	IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA	4
	Dimensioni principali, Trasporto	4
	Specifiche di spedizione	4
	Generatore alta tensione (Motore / Motore elettrico)	4
	Serbatoi	4
□	3-5-1 IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA	5
	Cingoli	5
3-6-1	POSIZIONAMENTO DELLE VALVOLE	6



3-2-1 IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA

	Trasportatori	Inglese	Metrico
1	Altezza trasportatore principale (Ctr)	16'-9"	5,1 m
	Angolo trasportatore principale	22 gradi	22 gradi
	Velocità trasportatore principale	325 piedi/min	99 m/min
2	Larghezza trasportatore secondario	26"	650 mm
	Altezza trasportatore secondario (Ctr)	13'-5"	4,1 m
	Angolo trasportatore secondario	da 15° a 25°	da 15° a 25°
	Velocità trasportatore secondario #1 (Var)	0-279 piedi /min	0-85 m/min
	Velocità trasportatore secondario #1 (fissa)	279 piedi /min	85 m/min
3	Larghezza trasportatore prodotto	40"	1000 mm
	Altezza trasportatore prodotto (Ctr)	17'-5"	5,3 m
	Angolo trasportatore prodotto	da 6° a 23°	da 6° a 23°
	Velocità trasportatore prodotto	395 piedi /min	120 m/min

□ 3-3-1 IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA

4	Tramoggia	Inglese	Metrico
	Larghezza trasportatore di alimentazione	48"	1200mm
	Velocità trasportatore di alimentazione	0-81 piedi/min	0-25m/min
	Capacità della tramoggia	11,1 yard ³	8,4 m ³
	Larghezza caricamento tramoggia	14'-6"	4,4 m
	Altezza caricamento tramoggia	13'-11"	4,2 m
	Area del piano di griglia	92 piedi ²	8,4 m ²
	Spaziatura della griglia: 5" di serie 4" e 6" a richiesta		
5	Cassa del vaglio	Inglese	Metrico
	Dimensioni cassa del vaglio Nominale	16'x5'	4,8m x 1,5m
	Area del vaglio:	160 piedi ²	10,2 m ²
	Lunghezza	16'	4,8m
	Larghezza	5'	1,5m
	Angolo di vaglio:	da 15 a 25 gradi	
	Numero di piani:	2	
	Velocità del vaglio (albero): 950 ± 25 giri/min		
	Il piano superiore accetta: maglia quadrata, harpwire, filo "Z", piani in gomma		
	Il piano inferiore accetta: maglia quadrata, harpwire, filo "Z", piani in gomma		
	Tensionamento:	filo estremità	
	Apertura del piano:		
	Superiore	fino a 3"	75mm
	Inferiore	0,078"	2mm
	Eccentrico del vaglio (circonferenza):	0,283 pollici	(7,2mm)
	Supporti:	2	

3-4-1 IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA

6	Dimensioni principali, Operativa (in esercizio; con allestimento standard)	Inglese	Metrico
	Lunghezza:	65'-0"	19,8 m
	Larghezza:	46'-7"	14,2 m
	Altezza:	18'-4"	5,6 m
	Dimensioni principali, Trasporto (ripiegata; con allestimento standard)	Inglese	Metrico
	Lunghezza:	54'-3"	16,3 m
	Larghezza:	9'-6"	2,9 m
	Altezza:	10'-9"	3,3 m
	Specifiche di spedizione	Inglese	Metrico
	Larghezza totale	9'6"	2,9 m
7	Lunghezza totale	54'-3"	16,3 m
	Peso totale	60.000 libbre	27.200 kg
	Peso degli accessori		
	Macina		
	Piano griglia vibrante		
	Passerelle laterali	1760 libbre	800 kg
	Il peso esatto del manufatto è riportato sulla targhetta del numero di serie della singola macchina		
	Generatore alta tensione (Motore / Motore elettrico)	Inglese	Metrico
	Costruttore / modello, di serie: Deutz, BF4M1013C		
	Tipo / # cilindri: Turbocompresso, raffreddato a liquido, 4 cil, diesel		
	Potenza @ giri/min in esercizio	148 hp @ 2050	110 kw @ 2050
	Consumo carburante (Configurazione base)	75% del carico 3,5 g/h	75% del carico 13,4 l/h
	Velocità di esercizio	2050 giri/min	2050 giri/min
	Velocità al minimo	650 giri/min	650 giri/min
	Serbatoi	Inglese	Metrico
	Idraulico, volume	153 galloni	580 litri
	Carburante, volume	79 galloni	300 litri

□ **3-5-1 IDENTIFICAZIONE E SPECIFICA**

8	Cingoli	Inglese	Metrico
	Costruttore / modello di serie: Crawler Track Systems LTD. Gruppo Strickland		
	Tipo : Una velocità / trasmissione idraulica / scarpa in acciaio a tre ramponi		
	Lunghezza del passo dei cingoli	10'-9"	3280mm (nominale)
	Lunghezza fuori tutto (OAL) dei cingoli	13'2 ½"	4025mm (nominale)
	Altezza fuori tutto (OAL) dei cingoli (Configurazione base)	30 ½"	777mm
	Larghezza dei cingoli	15 ¾"	400mm
	Velocità approssimativa di esercizio	1 mph	1,6 km/h
	Gradiente di salita	25 gradi	25 gradi
	Pressione a terra	15 Psi	10548 kg/m

Scheda Tecnica

FRANTUMATORE IDRAULICO FISSO

Modello OSA FPV 28 – Matricola 415-2007

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Ai sensi delle direttive comunitarie per macchinari 98/37/CE* allegato 2B

Costruttore: O.S.A. dei F.lli Sallustio s.n.c.
Zona Artigianale - Lotto G/2 -
70056 - Molfetta (Ba)

Con la presente si dichiara che la macchina di seguito specificata, nella sua concezione e costruzione nonché nella versione da noi messa in commercio, è conforme alle esigenze fondamentali di sicurezza e di tutela della salute delle direttive comunitarie per macchinari.

La presente dichiarazione perde la sua validità se la macchina dovesse essere modificata senza nostro accordo.

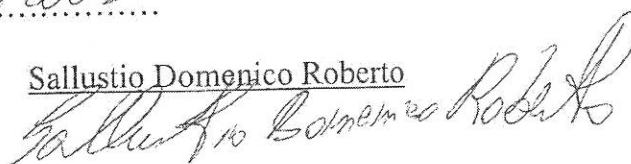
Denominazione Macchina	Frantumatore Idraulico Fisso
Modello	OSA "FPV 28"
N° matricola	N. 415
Anno di costruzione	2007

Inoltre si dichiara che non è consentito mettere in servizio il frantumatore fino a che la macchina in cui sarà incorporata, o di cui diverrà componente, sia stata identificata e ne sia stata dichiarata la conformità alle condizioni della direttiva 98/37/CE e successivi emendamenti ed alla legislazione nazionale che la traspone, vale a dire fino a che il modello di cui alla presente dichiarazione non formi corpo unico con la macchina finale.

Data 10/12/2007

Firma del costruttore

Sallustio Domenico Roberto



* sostituisce le direttive 89/392/CEE e successivi emendamenti

3 DESCRIZIONE TECNICA E USO PREVISTO DELLA MACCHINA

3.1 CARATTERISTICHE GENERALI

L'attrezzatura oggetto del presente manuale, destinata ad uso professionale, è un frantumatore idraulico girevole da applicare al braccio di un escavatore di adeguata potenza del quale si utilizza il relativo circuito idraulico. Il frantumatore è destinato alla demolizione secondaria.

In dettaglio l'attrezzatura è costituita da:

3.2.1 - Una struttura portante

Costruita in robusta esecuzione di carpenteria metallica con acciai antiusura (HARDOX) regge i carichi e le reazioni generate dal cilindro idraulico e dalla forza esercitata dalla ganaschia.

3.2.3 - Una ganascia di serraggio

Tale organo avente il cilindro attraverso un sistema di boccole e perni opportunamente dimensionati è realizzato interamente in acciaio antiusura.

3.2.4 - Un cilindro oleodinamico

Un cilindro genera la rotazione della ganascia intorno ad un asse perpendicolare al sistema di rotazione. La componentistica idraulica fornita risponde alle normative CEE sulla direttiva macchine e alle normative tecniche specifiche.

3.2.5 - Spinotti e boccole

Spinotti e boccole permettono la rotazione del cilindro e della mascella con accoppiamenti in tolleranza. Gli spinotti realizzati permettono la lubrificazione della macchina mediante ingrassatori (vedi esploso a pag. 42).

3.2.6 - Impianto idraulico

Realizzato con tubo (4 SP) e raccordi flangianti SAE 6000 1" – 1 1/2", l'impianto idraulico presenta i seguenti accessori:

- Valvola rigenerativa montata sul cilindro oleodinamico che permette il controllo di portate eccezionalmente elevate mantenendo dimensioni contenute, buona tolleranza alla contaminazione dell'olio. Grazie al collettore in acciaio le valvole sono idonee per applicazioni gravose. La flangiatura diretta garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico. Il circuito rigenerativo realizzato internamente permette di ottenere la rapida estensione del cilindro e quindi un veloce movimento della mascella. Quando la pressione nel circuito raggiunge un valore predeterminato la valvola si apre, escludendo progressivamente ed automaticamente il circuito rigenerativo in modo da permettere la massima spinta contemporaneamente la diminuzione di velocità di estensione permettendo un miglior controllo.

Scheda Tecnica

FRANTUMATORE MOBILE GIREVOLE IDRAULICO

Mod. OSA RV 38 – Matr. 471-2007

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Ai sensi delle direttive comunitarie per macchinari 98/37/CE* allegato 2B

Costruttore: O.S.A. dei F.lli Sallustio s.n.c.
Zona Artigianale - Lotto G/2 -
70056 - Molfetta (Ba)

Con la presente si dichiara che la macchina di seguito specificata, nella sua concezione e costruzione nonché nella versione da noi messa in commercio, è conforme alle esigenze fondamentali di sicurezza e di tutela della salute delle direttive comunitarie per macchinari.

La presente dichiarazione perde la sua validità se la macchina dovesse essere modificata senza nostro accordo.

Denominazione Macchina	Frantumatore Idraulico Girevole
Modello	OSA "RV 38"
N° matricola	N. 471
Anno di costruzione	2007

Inoltre si dichiara che non è consentito mettere in servizio il frantumatore fino a che la macchina in cui sarà incorporata, o di cui diverrà componente, sia stata identificata e ne sia stata dichiarata la conformità alle condizioni della direttiva 98/37/CE e successivi emendamenti ed alla legislazione nazionale che la traspone, vale a dire fino a che il modello di cui alla presente dichiarazione non formi corpo unico con la macchina finale.

Data20/06/07.....

Firma del costruttore

OSA dei F.lli SALLUSTIO s.n.c.
Sallustio Roberto
Zona Artigianale - Lotto G/2 - MOLFETTA
Partita IVA 05952470721

* sostituisce le direttive 89/392/CEE e successivi emendamenti

3 DESCRIZIONE TECNICA E USO PREVISTO DELLA MACCHINA

3.1 CARATTERISTICHE GENERALI

L'attrezzatura oggetto del presente manuale, destinata ad uso professionale, è un frantumatore idraulico girevole da applicare al braccio di un escavatore di adeguata potenza del quale si utilizza il relativo circuito idraulico. Il frantumatore è destinato alla demolizione secondaria.

In dettaglio l'attrezzatura è costituita da:

3.2.1 - Una struttura portante

Costruita in robusta esecuzione di carpenteria metallica con acciai antiusura (HARDOX) regge i carichi e le reazioni generate dal cilindro idraulico e dalla forza esercitata dalla ganascia.

3.2.2 - Un sistema di rotazione

Il sistema di rotazione è costituito da:

- scatola di rotazione interamente realizzata in FE 510 che collega la sella al cuscinetto di base alloggiando e proteggendo il motoriduttore.
- Motoriduttore che permette la rotazione idraulica del corpo macchina. Esso è costituito dal motore, riduttore, freno, lamellare, pignone, valvola di massima, valvola over center. Quest'ultima elimina il freno quando la macchina incontra un'impedenza nella rotazione, proteggendo così il pignone e la dentatura del cuscinetto di base.
- Cuscinetto di base collocato tra la scatola di rotazione e la struttura portante permette di effettuare rotazioni intorno al proprio asse verticale. Il cuscinetto è dotato di guarnizioni di tenuta su entrambi i lati. Queste guarnizioni assicurano una buona tenuta alle particelle grossolane solamente in normali condizioni di esercizio. Le guarnizioni servono anche per evitare la fuoriuscita del grasso di lubrificazione. Il cuscinetto viene fornito già ingrassato con grasso al litio EP2 AGIP GRMU. È possibile l'utilizzo di grassi equivalenti di altre marche, previa un'attenta analisi della loro compatibilità nel caso in cui essi siano mischiati tra di loro.

3.2.3 - Una ganaschia di serraggio

Tale organo avente il cilindro attraverso un sistema di boccole e perni opportunamente dimensionati è realizzato interamente in acciaio antiusura.

3.2.4 - Un cilindro oleodinamico

Un cilindro genera la rotazione della ganaschia intorno ad un asse perpendicolare al sistema di rotazione. La componentistica idraulica fornita risponde alle normative CEE sulla direttiva macchine e alle normative tecniche specifiche.

3.2.5 - Spinotti e boccole

Spinotti e boccole permettono la rotazione del cilindro e della mascella con accoppiamenti in tolleranza. Gli spinotti realizzati permettono la lubrificazione della macchina mediante ingrassatori (vedi esploso a pag. 42).

3.2.6 - Impianto idraulico

Realizzato con tubo (4 SP) e raccordi flangianti SAE 6000 1" - 1 1/2", l'impianto idraulico presenta i seguenti accessori:

- Valvola rigenerativa montata sul cilindro oleodinamico che permette il controllo di portate eccezionalmente elevate mantenendo dimensioni contenute, buona tolleranza alla contaminazione dell'olio. Grazie al collettore in acciaio le valvole sono idonee per applicazioni gravose. La flangiatura diretta garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico. Il circuito rigenerativo realizzato internamente permette di ottenere la rapida estensione del cilindro e quindi un veloce movimento della mascella. Quando la pressione nel circuito raggiunge un valore predeterminato la valvola si apre, escludendo progressivamente ed automaticamente il circuito rigenerativo in modo da permettere la massima spinta contemporaneamente la diminuzione di velocità di estensione permettendo un miglior controllo.