

PROPOSTA PROGETTO VARIANTE NON SOSTANZIALE

TIPOLOGIA DELL'IMPIANTO: UN IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO PARI A 500 Nm³/h DALLA DIGESTIONE DI BIOMASSE AGRICOLE E ZOOTECNICHE

MATERIE PRIME IN INGRESSO ALL'IMPIANTO: reflui zootecnici, biomasse, sottoprodotti provenienti da attività agricola e agroindustriale

DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO PROPOSTO:

1.

sezione di produzione del biogas tramite fermentazione anaerobica delle biomasse;
2.

sezione di convogliamento e trasporto del biogas;
3.

sezione di trattamento depurativo, di analisi e di controllo del biometano estratto;
4.

sezione di generazione elettrica;
5.

sezione per il trattamento per la rimozione biologica dell'azoto dal digestato con moduli Biogest;
6.

sezione di compressione ed immissione del biometano nelle bombole destinate all'autotrazione.

DESCRIZIONE DELLA SCELTA EFFETTUATA AI FINI DELLA VARIANTE NON SOSTANZIALE - MOTIVAZIONI:

1.

non comporta variazioni delle dimensioni fisiche degli apparecchi e della volumetria delle strutture;
2.

non incide sulle caratteristiche tecnologiche dell'impianto, in quanto il sistema adottato propone l'abbattimento ecologico dell'azoto;
3.

rimane invariata la ricetta dell'impianto quindi l'elenco delle biomasse di alimentazione del processo biologico;
4.

non determina un potenziamento dell'impianto;
5.

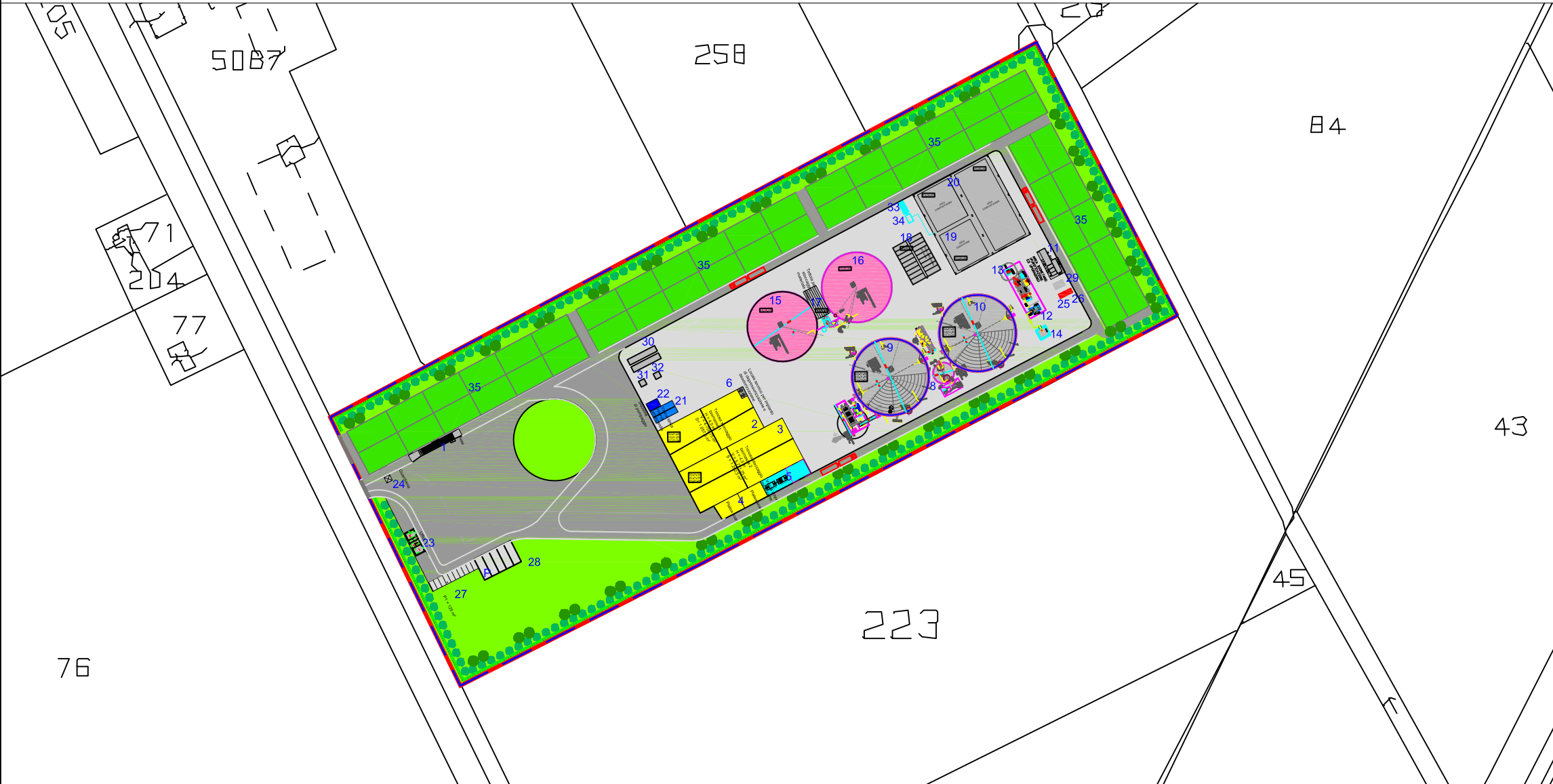
non incide sulle opere di connessione;
6.

ottimizzazione del progetto dal punto di vista ambientale: la tecnica di trattamento per l'abbattimento dell'azoto prevista in variante, risulta essere comunque un trattamento biologico allo stesso modo di quello già previsto nel progetto autorizzato;
7.

le finalità del progetto risultano essere in linea con le politiche regionali in materia di abbattimento dell'azoto in zone vulnerabili ai nitrati, avendo come finalità prioritaria l'adozione delle migliori tecniche disponibili BAT (Best Available Technique), allo scopo di ridurre l'impatto ambientale con un miglioramento del know-how dei processi interessati;
8.

la tecnologia adottata è di tipo "riduttivo" indirizzata ad un sistema brevettato “CLF MODIL CANDIRACCI” i cui risultati sono stati frutto della sperimentazione eseguita dall'Università degli Studi di Udine Dipartimento di Scienze Agrarie e Ambientali, sostituendo la tecnologia iniziale ad ozono per la quale si sarebbero dovuti ricercare svariati ettari di terreno per lo spandimento del digestato. La tecnologia proposta permette, invece, la trasformazione del digestato in compost di alta qualità, permettendo di riequilibrare il rapporto tra carico di bestiame e terreno disponibile per lo spandimento dei liquami attraverso l'ausilio di questa tecnologia di trattamento modulo biogest in un'area con una elevata densità di allevamenti zootecnici ma con scarsità di terreno disponibile per lo spandimento. Si tratta quindi in sostanza di sostituire il tradizionale trattamento ad ozono con un trattamento ambientalmente sostenibile. Il prodotto finale "compost di qualità" costituirà uno degli output del progetto proposto.
9.

i monitoraggi condotti dall'Università di Udine con lo scopo di verificare la fattibilità ambientale del processo, hanno evidenziato che l'impianto persegue pienamente la fattibilità ambientale in quanto è in grado di abbattere l'azoto contenuto negli effluenti di allevamento in quantità superiori al 70%.



LEGENDA	
1	SEZIONE PESATURA A PONTE
2	TRINCEA DI STOCCAGGIO BIOMASSE 1
3	TRINCEA DI STOCCAGGIO BIOMASSE 2
4	PLATEE SCARTI
5	VASCA PER ACQUE METEORICHE
6	LOCALE TECNICO IMPIANTO DI PRESSURIZZAZIONE E DEODORIZZAZIONE
7	TRAMOGGIA DI CARICO
8	PREVASCA
9	SEZIONE DI DIGESTIONE ANAEROBICA E RECUPERO ENERGETICO: DIGESTORE PRIMARIO
10	SEZIONE DI DIGESTIONE ANAEROBICA E RECUPERO ENERGETICO: POST DIGESTORE
11	SEZIONE PER IL TRATTAMENTO DEL BIOGAS IN BIOMETANO (PURIFICAZIONE E UPGRADING)
12	SEZIONE DI INVIO A COMBUSTIONE DEL BIOGAS TRATTATO: COGENERATORE
13	SKID OLIO
14	TORCIA
15	VASCA DI STOCCAGGIO 1
16	VASCA DI STOCCAGGIO 2
17	TETTOIA PER STOCCAGGIO MATERIALE SOLIDO
18	AREA TRATTAMENTO AD OZONO DELLA FRAZIONE LIQUIDA DEL DIGESTATO
19	AREA ESSICCATORE
20	AREA COMPOSTAGGIO
21	VASCHE IDRICHE DI RISERVA ANTINCENDIO
22	STAZIONE DI POMPAGGIO ANTINCENDIO
23	SEZIONE AMMINISTRATIVA (UFFICI)
24	GUARDIANIA
25	CABINA UTENTE
26	CABINA TVCC
27	AREA PARCHEGGIO
28	AREA MANOVRA CAMION
29	CABINA METANO
30	BOX PER SOSTA CARRI BOMBOLAI
31	LOCALI DI MISURA
32	STAZIONE DI COMPRESSIONE
33	VASCA DI RISERVA IDRICA ANTINCENDIO DEL SISTEMA AUTOMATICO A SPRINKLER
34	VASCA DI RISERVA IDRICA ANTINCENDIO DEL SISTEMA AUTOMATICO A SPRINKLER
35	VASCA DI TRATTAMENTO PER LA RIMOZIONE BIOLOGICA DELL'AZOTO DAL DIGESTATO
	CONFINE PROPRIETÀ
	RECINZIONE AREA IMPIANTO