


































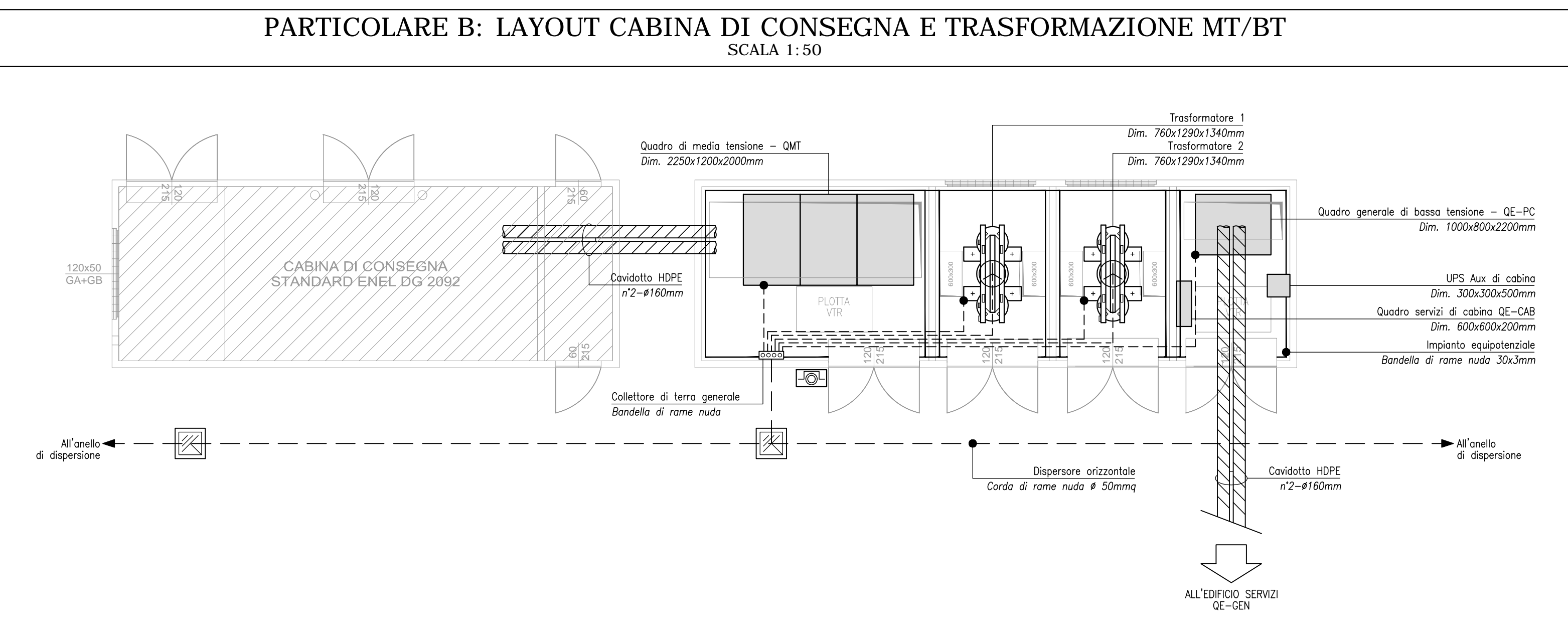
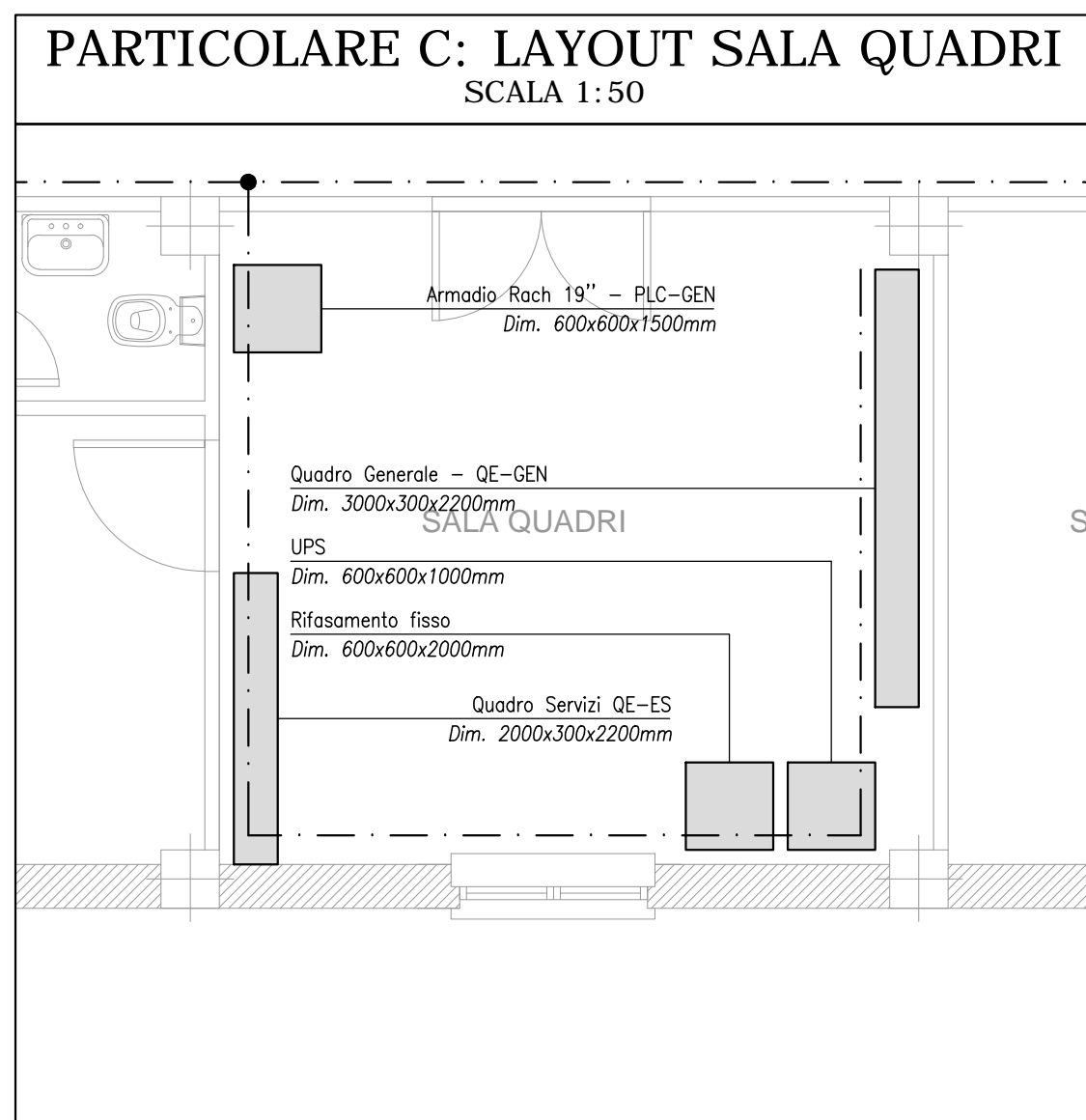
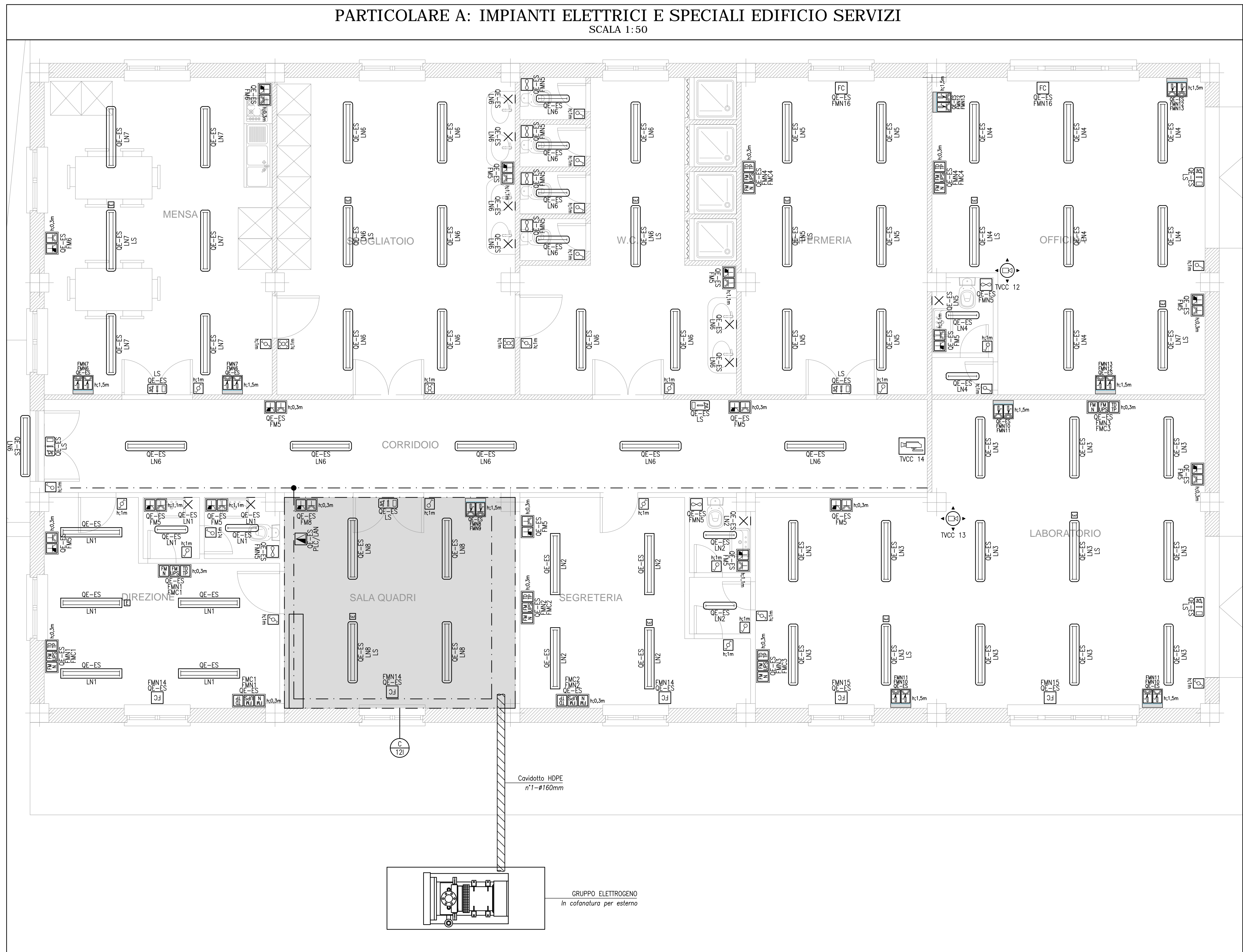
LEGENDA SIMBOLI GRAFICI			
SIMBOLO	DESCRIZIONE	SIMBOLO	DESCRIZIONE
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone
	Pulsante in poliborostato autolubrificante - 2x35W		Gruppo preselezione di lavoro Nervone

LEGENDA APPARECCHIATURE:

A: Quadro di alimentazione  
 B: Circuito di alimentazione  
 C: Quota di installazione


 Particolare di riferimento  
 Disegno di riferimento: CAM805\_PDEG006

**NOTE:**  
1) La distribuzione degli impianti all'interno dell'edificio servizi dovrà essere realizzata con:  
- Canale metallico nel tratto dorsale con cavi a doppi isolamento tipo FG7(O)R 0,6/1kV;  
- tubazioni in PVC autoestinguenti e/o canaline in plastica e/o canaline a battiscopa, sottile di derivazione in PVC autoestinguente e cavi unipolari tipo N07V-K 450/750V per gli stocchi d'utenza finale.



 <b>MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE</b>	 <i>Commissariato di Governo per le Bonifiche e la Tutela delle Acque nella Regione Campania</i>	 <b>REGIONE CAMPANIA</b>
<p align="center"><b>ACCORDO DI PROGRAMMA</b></p> <p align="center">Per la definizione degli interventi di messa in sicurezza e bonifica delle aree comprese nel Sito di Interesse Nazionale di Napoli Orientale</p>		
		
<p align="center"><b>INTERVENTI DI MESSA IN SICUREZZA E BONIFICA DELLA FALDA DEL SIN NAPOLI ORIENTALE E REALIZZAZIONE DELLA PRIMA FASE ATTUATIVA PROGETTO DEFINITIVO</b></p>		
Titolo elaborato <b>IMPIANTI ELETTRICI DI CONTROLLO IMPIANTI ELETTRICI E SPECIALI TAF</b>		Tavola  <b>EG12m</b>
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="47 1841 186 1992">           Redatto da    <b>SOGESID</b>             Project Manager : Ing. Rosanna GRADO    </div> <div data-bbox="186 1841 347 1992">           Il Responsabile del Procedimento Ing. Pasquale PARENTE    </div> </div>		Redatto da: Ing. Marco CARONE (Ordre degli Ingegneri Roma N. A. 25561)  
Cod. Commessa                      Codice		Nome file                      Data :    Maggio 2016
CAM 805     PD     EG     0     1     2m     2		CAM805_PDEG012m_2     Scala: 1:200 - 1:50
Rev.    Data    Descrizione modifica		verificato                      approvato
0    gen/2016    1ª Emissione		
2    mag/2016    3ª Emissione Rilascio Tecnica MATTM 8/4/2016		