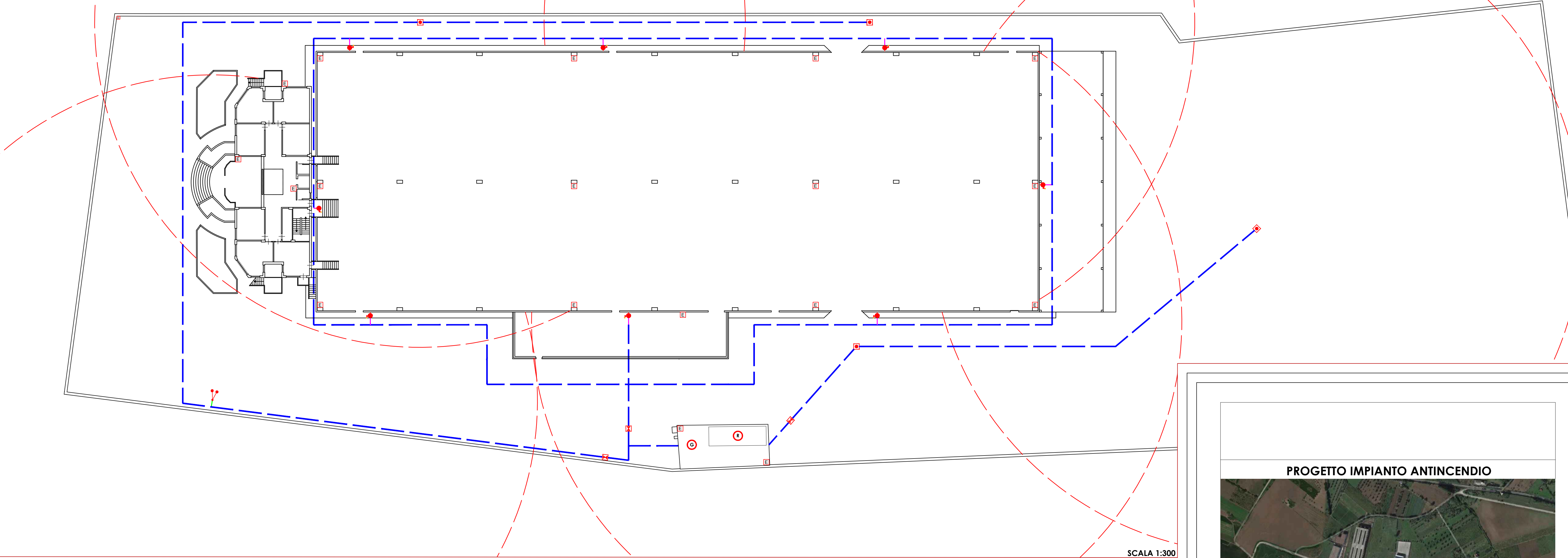


RETE IDRANTI SOTTOSUOLO - PROTEZIONE ESTERNA
planimetria

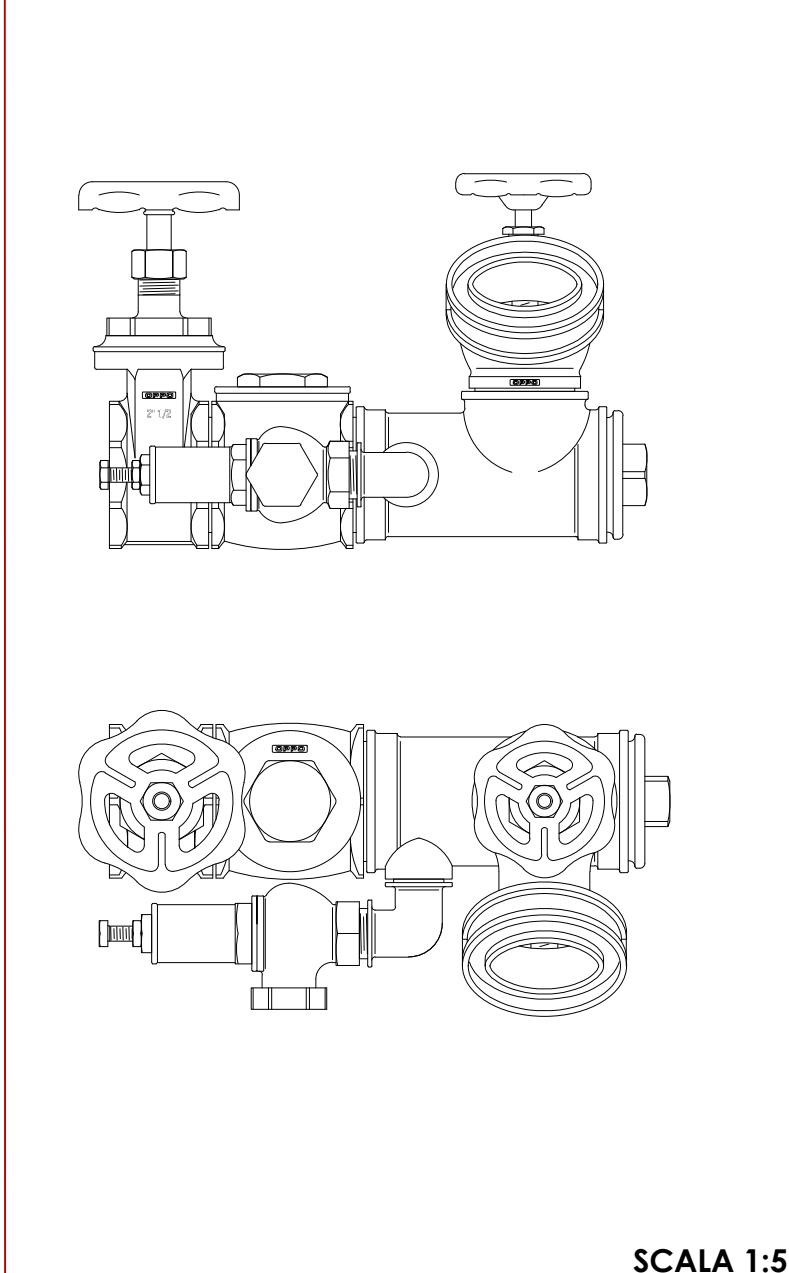


LEGENDA

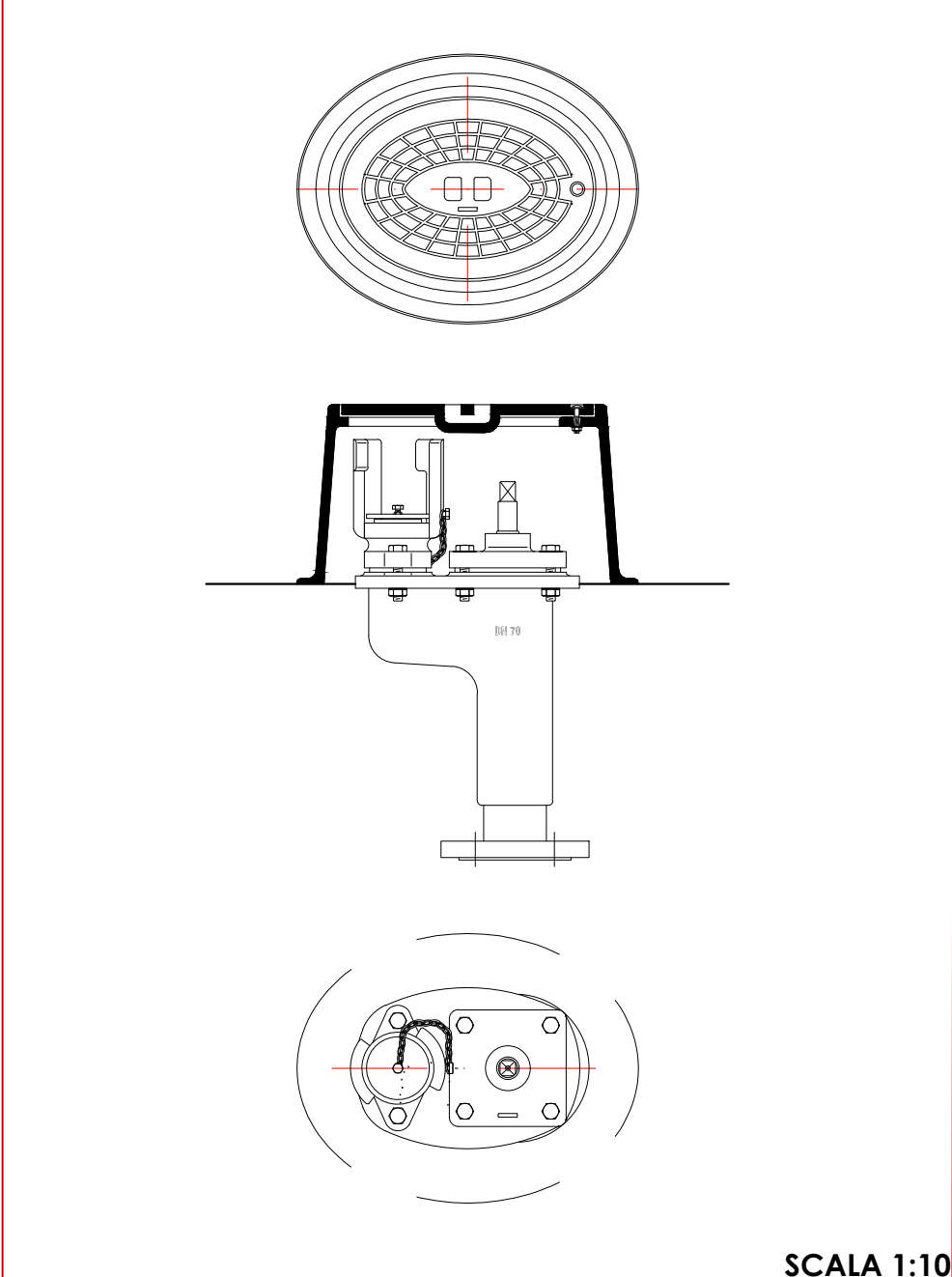
	IDRANTE A PARETE UNI 45
	ESTINTORE PORTATILE
	ATTACCO V.V.F UNI 70
	RETE ANTINCENDIO
	IDRANTE SOTTOSUOLO UNI 70
	SARACINESCA CORPO PIATTO DN 100
	GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE CON 2 ELETTROPOMPE
	RISERVA IDRICA INTERRATA CAPACITA' 80 m cubi
	CONNESSIONE ATTACCO V.V.F. DN 82 mm
	CONNESSIONE IDRANTE DN 48 mm
	RAGGIO DI AZIONE IDRANTE SOTTOSUOLO (r 50 cm)
	RAGGIO DI AZIONE IDRANTE A PARETE (r 30 cm)



PARTICOLARE ATTACCO DI MANDATA
VIGILI DEL FUOCO



PARTICOLARE IDRANTE SOTTOSUOLO



PROGETTO IMPIANTO ANTINCENDIO



"Piattaforma polifunzionale per la gestione dei rifiuti pericolosi e non, sita nell'agglomerato industriale SS7 Via Appia nel Comune di Pignataro Maggiore (CE)"

Titolo elaborato:	Elaborato:
PROGETTO	EG.01
RETE DI IDRANTI SOTTOSUOLO: PROTEZIONE ESTERNA	Scala: VARIE
pianta e particolari	Data: GIUGNO 2016

Il Richiedente:	Il Tecnico:
	Ing. Raffaele Iorio