

REGIONE CAMPANIA

PROVINCIA DI NAPOLI COMUNE di Pomigliano d'Arco

Procedura di assoggettabilità a Valutazione di Impatto Ambientale



sito di Pomigliano d'Arco 80038 (NA)
Viale dell' Aeronautica, snc

Indice	Revisione / Revision / Modification	Data	Disegno	
GRUPPO Group / Groupe SA1	DISEGNI DI RIFERIMENTO N°: Reference drawing / Plans de référence -----	SCALA DISEGNO: Drawing Scale Echelle Dessin 1:1		
Banchi di rifilatura Kevlar - Relazione Tecnica filtro a cartucce autopulenti		SCALA PLOTTAGGIO: Plot scale / Echelle de plot. ---		
		SOSTITUISCE IL NUM. Replaces Number Remplace Nombre ---		
		DISEGNATO: Drawn by / Dessiné	10/01/2017	N.M.
		VERIFICATO: Checked by / Vérifié	12/01/2017	
APPROVATO: Approved / Approuvé	16/01/2017			
COMMESSA: Job / Commande 16.053	LOCALITA': Locality / Localité Pomigliano d'Arco (NA)	DISEGNO N° : Drawing N° / Dessin N° 16.053.SA1.I-7.0	Rev. Pagina / page	

DATA di PLOTTAGGIO: 16/01/2017

*Officine Meccaniche, Costruzione carpenteria
Progettazione e Realizzazione Impianti Aeraulici*

*CISAP S.r.l. Via Pratola, 161 Pomigliano D'Arco (NA) – Tel 0818032603 – 0818849337
Fax 08119719788*

IMPIANTO DI ASPIRAZIONE

KEVLAR FABB. 32

ZONA GONDOLA CARRELLO MEDIANTE BANCO ASPIRANTE

ALENIA AERMACCHI S.P.A
Via Ing. Paolo Foresio, 1
21040 Venegono Superiore (VA)

RELAZIONE TECNICA

Relativa ad un filtro a cartucce
autopulente
Mod. STS 30/1500

CISAP s.r.l.
Via S. Focco, 18
80038 POMIGLIANO D'ARCO (NA)
Part. IVA 03143531212

CARATTERISTICHE STRUTTURALI E FUNZIONAMENTO

Viene realizzato interamente con pannelli in acciaio zincato spessore 15/10.

Nella parte interna dei cestelli sono installati una serie di tubi venturi in corrispondenza dei quali sono posizionati dei tubi rigidi nei quali vengono ricavati gli iniettori d'aria. Tali tubi in acciaio, sono collegati ad un polmone-serbatoio ed ad una serie di elettrovalvole comandate da un quadro elettronico (*sequenziatore*).

Nel polmone serbatoio è contenuta aria compressa ad una pressione costante. Il sequenziatore provvede, secondo una cadenza temporale preimpostata dall'operatore, ad inviare un impulso alle elettrovalvole che immediatamente scaricano all'interno della manica l'aria compressa contenuta nel polmone-serbatoio.

L'aria, con movimento interno-esterno, fa precipitare sul fondo tutte le particelle che si sono precedentemente fermate sulla parte esterna delle maniche facendole decantare nell'apposito contenitore di raccolta posizionato nella parte inferiore del filtro.

Il polmone è realizzato in acciaio Fe 360B (UNI 10025/95), e le caratteristiche tecniche soddisfano le direttive Europee CE (**Art. 12 Direttiva 87/404-90/488 CEE**) comprovate dalle certificazioni emesse da istituti abilitati.

E' munito di elettrovalvole *Full immersion*, ad alta efficienza, integrate, e viene fornito con staffe di sostegno e raccordi passaparete per i tubi iniettori.

Tutte le caratteristiche tecniche del sequenziatore soddisfano le direttive CE relative alla protezione della morsetteria, alla distanza tra le piste, alla alimentazione con separazione galvanica rispetto al circuito.

Tutto questo è comprovato da certificato di conformità alle Norme Europee (**89/336 EEC**), rilasciato da Istituto Abilitato.

CISAP s.r.l.
Via S. Focco, 11
80038 POMIGLIANO D'ARCO
I.V.A. 08/143531

Caratteristiche tecniche

Modello:	STS 30/1500
Lunghezza:	2000 mm
Larghezza :	1700 mm
Altezza :	4200 mm
Mezzo filtrante:	cartucce in poliestere antistatico
Dimensione cartucce :	diam. 145 x H=1500
N° cartucce :	30
Superficie filtrante :	150 mq
Velocità di filtrazione :	0.02 m/s
Portata :	10.800 mc/h
N° elettrovalvole :	5 da 1" e ½
N° bidoni di raccolta :	01 con ruote (diam. 600, h=1000)
Pannelli di rottura atex :	N° 02



SIA



CMG GROUP

Via Melito Langano 9, Centro ASI
83029 Solofra (AV) ITALIA
Tel.: (+39) 0825 581560
Fax: (+39) 0825 553833

Macchina mod.:

STS 30/1500

N° Matricola:

043/13

Anno di costruzione:

2013



CISAP s.r.l.
Via S. Rocco, 18
80038 POMIGLIANO D'ARCO (NA)
Part. IVA 03443531212

CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO

DESCRIZIONE GENERALE :

L'impianto è essenzialmente costituito da:

Banco aspirante e relativo impianto

Realizzazione di un banco speciale di dimensioni in mm 2.600 x 1.300 x (h930) con piano di appoggio in gomma mm 2.000 x 1.000, completo di griglie aspiranti perimetrali su tre lati e serrande di regolazione.

N° 2 selle di sostegno pezzi con slitte di regolazione a bordo Banco.

N° 01 Depolveratore autopulente con scuotimento automatico in esecuzione Speciale con maniche in tessuto filtrante Antistatiche, per abbattimento polveri di granulometria < 1 micron, costituito da:

- Struttura in pannelli sagomati di robusta lamiera, con pannelli superiori per le estrazione delle maniche filtranti, completa di portello antiscoppio.
- Il filtro è dotato di cartucce filtranti speciali alte 1.500 mm e collocate all'interno del filtro su un apposito supporto. Le cartucce possono essere facilmente smontate semplicemente aprendo un portello del filtro senza smontare niente altro.



*Officine Meccaniche
Costruzione Carpenteria
Costruzione e Realizzazione
Impianti Aeraulici*

***Impianto di aspirazione Kevlar
fabbricato 32***

- **Le cartucce sono realizzate in alluminato antistatico** ed ogni cartuccia riesce ad avere una superficie filtrante di 5 mq. L'alluminato antistatico è una fibra che ha un rendimento e una resistenza superiore ad un tradizionale tessuto filtrante.
- **Sistema di pulizia delle cartucce** realizzato con lavaggio in controcorrente con distribuzione uniforme del flusso su tutta la superficie della cartuccia e contestuale sistema di pulizia ad ugelli rotanti in alluminio. Quando l'elettrovalvola scarica l'aria compressa all'interno dell'ugello rotante non solo si ha una pulizia uniforme su tutta la superficie della cartuccia (impensabile per un filtro a maniche anche dotato del lavaggio in controcorrente) ma contestualmente la cartuccia ruota energicamente lungo il suo asse.

Gli ugelli rotanti, tramite una speciale tubazione in gomma resistente alle alte pressioni, sono collegati ad una elettrovalvola a sua volta solidale ad un polmone serbatoio (**sistema FULL IMMERSION MECAIR**) comandata da un quadro elettronico (**sequenziatore**).

Nel polmone serbatoio è contenuta aria compressa ad una pressione costante di 6/8 bar. Il sequenziatore provvede, secondo una cadenza temporale reimpostata dall'operatore, ad inviare un impulso alle elettrovalvole che immediatamente scaricano all'interno dell'ugello rotante l'aria compressa contenuta nel polmone – serbatoio.

- Il polmone è realizzato in acciaio Fe 360B (UNI 10025/95), e le caratteristiche soddisfano le direttive Europee CE.

E' munito di elettrovalvole Full immersion, ad alta efficienza integrate, e fornito con staffe di sostegno e raccordi passaparete per i tubi iniettori.

- Tramoggia di raccolta polveri, completa di contenitore cilindrico con dispositivo per l'attacco rapido.

Caratteristiche Tecniche:

Lunghezza	:	2.000 mm
Larghezza	:	1.800 mm
Altezza	:	4.000 mm
Mezzo filtrante	:	cartucce in alluminato Antistatico
Dimensioni cartucce	:	diam. 145 x H=1.500
N° cartucce	:	30
Portata aeriforme	:	10.000 mc/h
Superficie filtrante	:	150 mq
Velocità di filtrazione	:	0,02 m/
Temp. Max esercizio	:	100°C
Sistema di lavaggio	:	aria compressa 6/8 Ate
Consumo aria compressa	:	10 – 20 Nmc/h
Elettrovalvole	:	n° 8 da 1½"
Pannelli di rottura ATEX	:	n° 2

- Gruppo riduttore di pressione completo di filtro a manometro per aria compressa, da installare a bordo filtro.
- Contenitore ermetico di raccolta polveri della capacità di 70 lt, completo di ruote per la movimentazione dello stesso costruito in lamiera d'acciaio pressopiegato.

N° 01 ventilatore centrifugo in esecuzione ATEX a semplice aspirazione, a pale rovesce e profilo alare, in esecuzione speciale per lavoro continuo, costruito in lamiera a forte spessore interamente saldata, ciò assicura alla macchina robustezza, rigidità e stabilità perfetta.

Girante staticamente e dinamicamente equilibrata con mozzo in ghisa e pale curve rovesce in acciaio rinforzato. Albero in acciaio rettificato con supporti tipo antipolvere, e cuscinetti a sfere sovradimensionati per esercizio continuo e pesante.

Sedia collegata alla coclea con disco imbullonato in modo da consentire la rapida estraibilità della girante per controllo e manutenzione.

Caratteristiche Tecniche:

Portata aria	:	10.000 mc/h
Prevalenza	:	250 mmH2 O
Potenza installata	:	11 Kw

Camino di espulsione, di diametro 550 per l'espulsione dell'aria filtrata all'uscita del gruppo aspiratore del tipo speciale antivento ed antipioggia, di altezza tale che sovrasti il Vostro fabbricato di circa 1,5 mt. completo di:

- Presa prelievo fumi ad elemento flangiato secondo norme vigenti.
- Tubazioni necessarie per collegamento banco con curve e pezzi speciali.

Staffaggio di sostegno ed ancoraggio delle tubazioni alle strutture esistenti con profilati di acciaio.

Trattamento superficiale di tubazioni con duplice mano di vernice di cui la seconda a finire di colore da definire.

Impianto elettrico a norme CEI, costituito essenzialmente da:

Quadro elettrico di potenza generale a comando e protezione delle varie apparecchiature, posizionato all'interno del capannone addossato alla parete attestante con l'esterno, completo di cofano metallico, avente

dimensioni adeguate a contenere le apparecchiature occorrenti, grado di protezione IP 55 e con installate le seguenti apparecchiature:

- Sezionatore automatico bloccaporta di taglia adeguata.
- Interruttori automatici magnetotermici.
- Trasformatori per circuiti ausiliari completo di protezione elettrica.
- Contattori, relè, sistema di connessioni, morsettiera, cablaggio e quant'altro necessario

Quadro manuale e controllo predisposto per avviamento con inverter dell'aspiratore completo di spie allarmi :
massima pressione, apertura pannelli antiscoppio e allarmistica varia.

Allacciamenti elettrici in campo tra quadro elettrico ed apparecchiature previsti con cavi antifiamma posati in tubazioni unificate a norme CEI.

Messa a terra degli impianti, con treccia di rame nuda contro le scariche elettriche ed atmosferiche di tutte le strutture e tubazioni metalliche sia interne che esterne.

NORME D'ISPEZIONE

- Prima di accedere nella sezione filtrante abbattimento polveri di Kevlar arrestare il ventilatore di aspirazione.

- Disinserire l'interruttore generale del quadro di comando in modo da impedire la messa in marcia, anche fortuito, di qualsiasi apparecchiatura.
- Non usare fiamme ed attrezzi a corrente elettrica nell'impianto di aspirazione e se fosse indispensabile munirsi di estintori appropriati e coperta per l'eventuale spegnimento in caso d'innesci incendi.

NORME DI MANUTENZIONE

- **ogni mese** : verifica stato di efficienza elettrovalvole
- **ogni due mesi** : verifica circuito pneumatico
- **ogni sei mesi** : sostituzione di cartucce in alluminio antistatico
- **ogni anno** : verificare stato efficienza gruppo aspirante



*Officine Meccaniche
Costruzione Carpenteria
Costruzione e Realizzazione
Impianti Aeraulici*

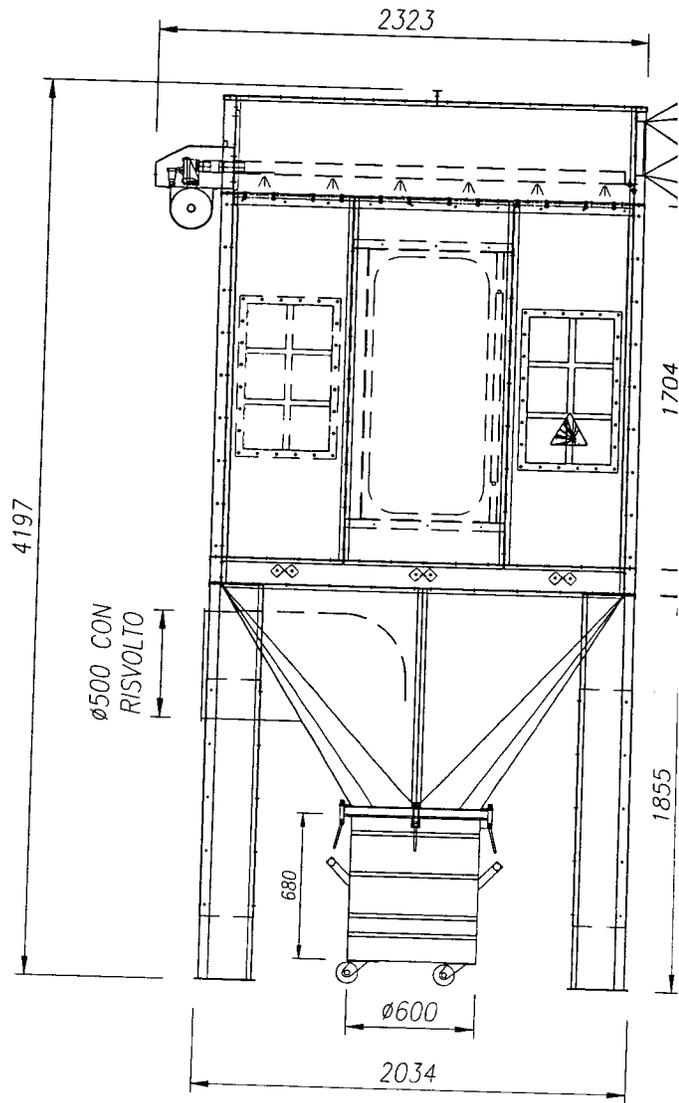
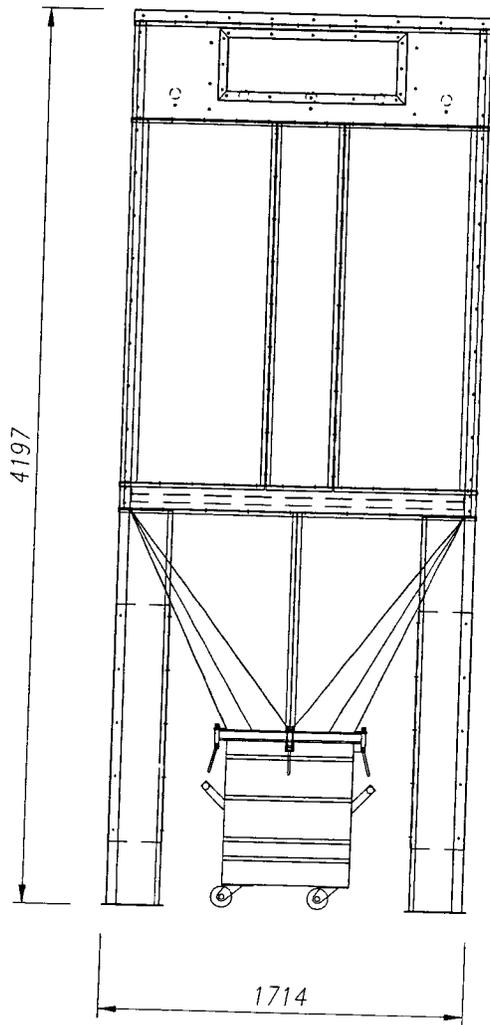
*Impianto di aspirazione Kevlar
fabbricato 32*

REVISIONI SISTEMATICHE PREVISTE

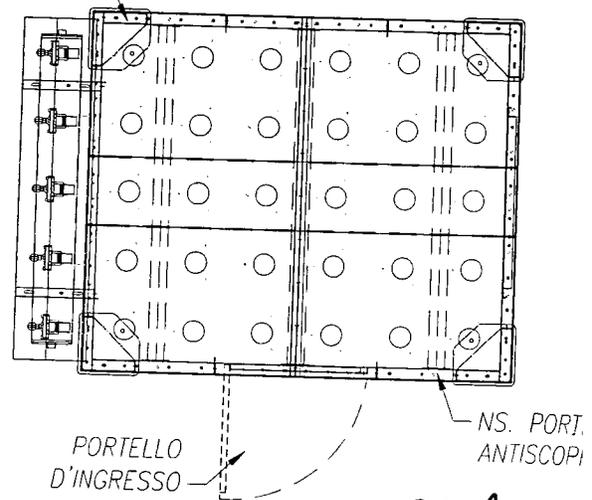
ORGANI	N° DELLE REVIS.	NATURA DELLE REVISIONI	FREQUENZA
Giunti antivibranti	1	Funzionalità	mese
Ammortizzatori	1	Funzionalità	mese
Cuscinetti motore	1	Lubrificazione cuscinetti	3 mesi
Serrande di intercettazione	1	Funzionalità	3 mesi
Ventilatore	1	Verifica efficienza	3 mesi
Cartucce in alluminato ant.	1	Sostituzione	6 mesi
Motore	1	Verifica funzionalità	anno

ELENCO RICAMBI DA TENERE A MAGAZZINO

QUANTITA'	DESCRIZIONE O CARATTERISTICHE DEL RICAMBIO	FREQUENZA DI UTILIZZO
N° 60 Cartucce	Cartucce in alluminato antistatico diam.140 L = 1.500	Semestrale
N° 1 Elettrovalvola	Elettrovalvola Mecair da 1"1/2"	Annuale



NS. PORTELLO
ANTISCOPPIO



CISAP s.r.l.
Via S. Eocco, 18
80038 POMIGLIANO D'ARCO
Part. IVA 081435312