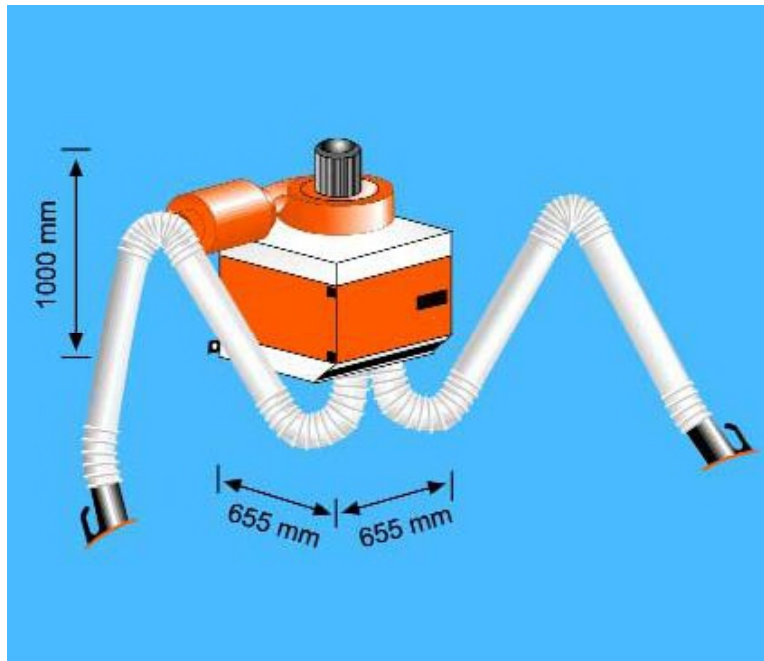
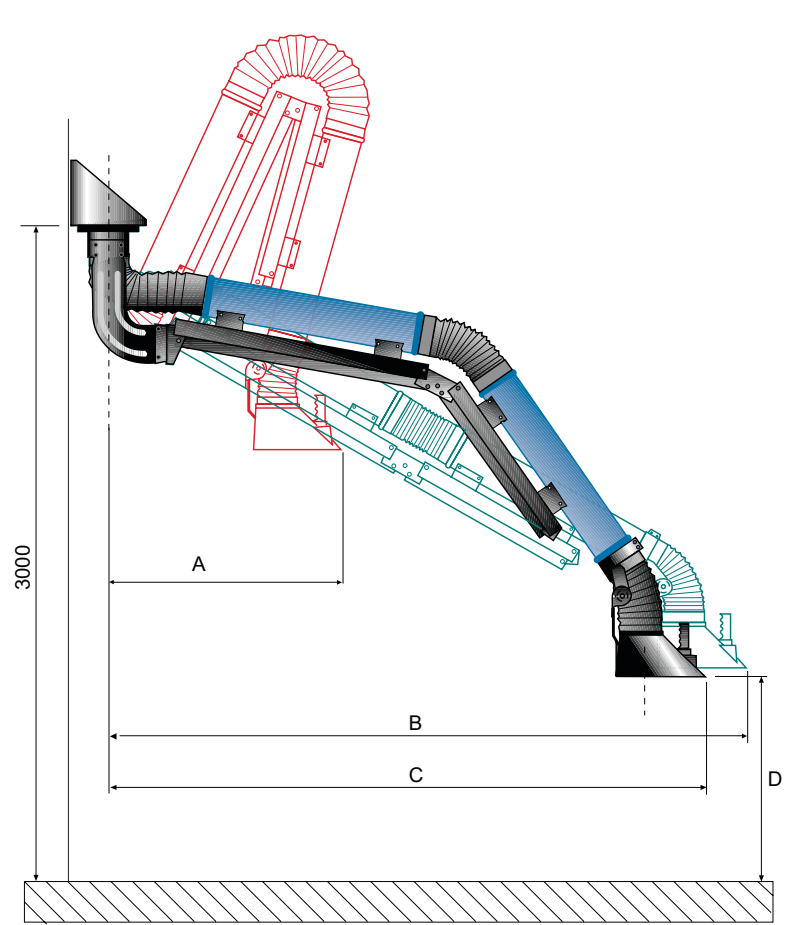


E7: EMISSIONI CONVOGLIATE
PROVENIENTI DALLE SALDATURE



Dati tecnici depuratori a parete tipo:KEMPER
Potenza ventilatore2200 mc/h
Potenza di aspirazione con due bracci aspiranti 2X 700mc/h
Potenza motore 1.1kW
Tensione allacciamento 3X400V/50Hz
Rendimento filtro >99.9%
Livello acustico 68dB (A)
Peso senza braccio aspirante 85Kg
Dimensioni 653X655/1000mm



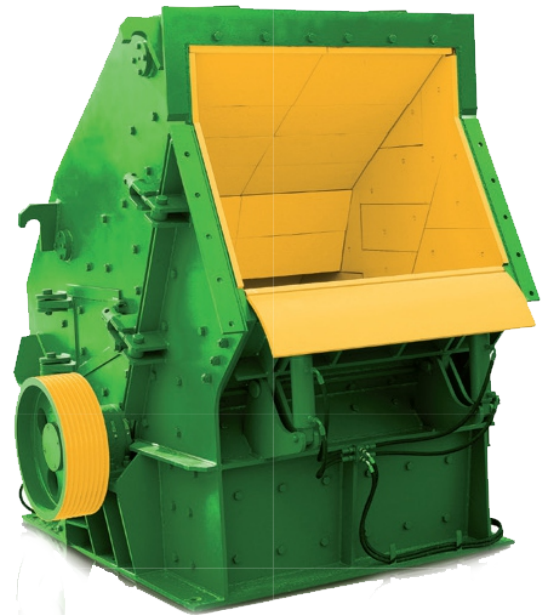
REVISIONI				Geologia	Geol. Raffaele Pensiero
				GIS	Geol. Raffaele Pensiero
				Ambiente	Geol. Raffaele Pensiero
				Urbanistica	Geol. Raffaele Pensiero
				Ingegneria	Geol. Raffaele Pensiero
00				Verifica	Geol. Raffaele Pensiero
N.	DATA	VERIFICA	RESPONSABILITÀ	Autob. tecnico	Geol. Raffaele Pensiero

TIPOLOGIA DELL'LABORATO		NOME DELL'LABORATO		
DISEGNO TECNICO		PLANIMETRIA PUNTI DI EMISSIONE E SISTEMI DI ABBATTIMENTO		
PROGETTO		TITOLO		
DEFINITIVO		NewEcology S.r.l-Progetto ai fini di autorizzazione art.208 D.lgs 152/06 impianto di trattamento e recupero rifiuti speciali non pericolosi sito nel comune di Castel Volturno (CE) alla via Occidentale DGR n.386/2016		
DATA				
CLASSIFICAZIONE DI SICUREZZA				
NOME DEL FILE		SCALA	FORMATO	COORDE FILE
INT-PE		Scala 1:200	A0	01/ 01

3 CANNONI ABBATTI POLVERE



2 FRANTOIO COMEC



Distanza del Getto: 60-70 m
Corone ugelli: N. 3
Numero ugelli: 150 (n. 50 per corona)
Tipo ugelli: standard Acciaio Inox
Potenza ventola: ~ 11 kW
Campo di rotazione: 340°
Alzo: -20° + +45°
Allacciamento idraulico: 1 ½ gas M
Allacciamento elettrico: 400 V 50 Hz 3P+N+G 32 A
Grado di protezione: IP 55
Rumorosità: < 93 Lwa
Filtro Acqua/Grado Filtrazione: Inox - 250 Micron
Consumo acqua (con ugelli da 5, 10 e da 15 gph):

BAR	6	9	12	15
MIN LITRI/MINUTO	15	18	21	23
MAX LITRI/MINUTO	88	108	125	139

1 LAVARUOTE



GEOWELL DK-G03EX

NR.	DESCRIZIONE	SPECIFICAZIONE
1	Dimensione	L 2.200 x Lu 4.390 x A 1.400 (mm)
2	Applicabile per	Automezzi con massima larghezza di 2.800 mm
3	Potenza	12,50 Kw
4	Peso lordo	3.500 Kg
5	Sensori	Fotoceellula singolare
6	Pompa sott'acqua	11 Kw x 380/460 V x 3 Ø x 50 Hz
7	Pompa d'alimentazione	1,5 Kw x 380/460 V x 3 Ø x 50 Hz
8	Pressione ugelli	2,5-3,0 Kg/cm²
9	Tensione	380/460 V x 3 Ø x 50 Hz
10	Contenitore d'acqua	2400 litri
11	Capacità lavaggio	Circa 150 automezzi/giorno

- CONTATORE ENEL E RELATIVA CABINA DI TRASFORMAZIONE
- GRUPPO ELETTROGENO CME DA 300kwa-400V
- FILTROPRESSA
- QUADRO COMANDO E CONTROLLO PRINCIPALE
- QUADRO COMANDO E CONTROLLO SECONDARIO
- TORRE FARO MOBILE TIPO SUPERLIGHT VT4
- POZZO DI EMUNGIMENTO

PUNTI DI EMISSIONI DIFFUSE E CONVOGLIATE (IL PUNTO E6 E' RIFERITO ALL'INTERA AREA DI IMPIANTO)

Punto di emissione	Nome	Provenienza	Tipologia emissioni	concentrazione emissione Kg/mc	Flusso di massa Kg/h	Tipo di abbattimento utilizzato	Classificazione emissione
E1	ingresso rifiuti	Scarico camion e accantonamento rifiuti	Polveri	1.04*10 ⁻³	1.25*10 ⁻³	Nebulizzazione acqua	Diffusa
E2	Frantoio e vaglio vibrante	Carico in tramoggia frantoio, sieriatura, vagliatura	Polveri	9.72*10 ⁻⁴	0.116	Nebulizzazione acqua	Diffusa
E3	Nastri	Nastri trasportatori	Polveri	1.07*10 ⁻³	0.0429	Nebulizzazione acqua e cupolini antivento	Diffusa
E4	Cumuli	Stoccaggio Cumuli	Polveri	2.6*10 ⁻⁴	0.0312	Nebulizzazione acqua	Diffusa
E5	Carico	Carico Camion	Polveri	1.56*10 ⁻³	0.1872	Nebulizzazione acqua-lavaruote	Diffusa
E6	Vento	Erosione Vento	Polveri	(Kg/mq)/7,6*10 ⁻⁴	-	Recinzione Verde	Diffusa
E7	Officina	Saldature	-	-	-	-	Convoagliata
E8	Gruppo elettrogeno	-	-	-	-	-	-

tabella di sintesi emissioni diffuse e convoagliate

